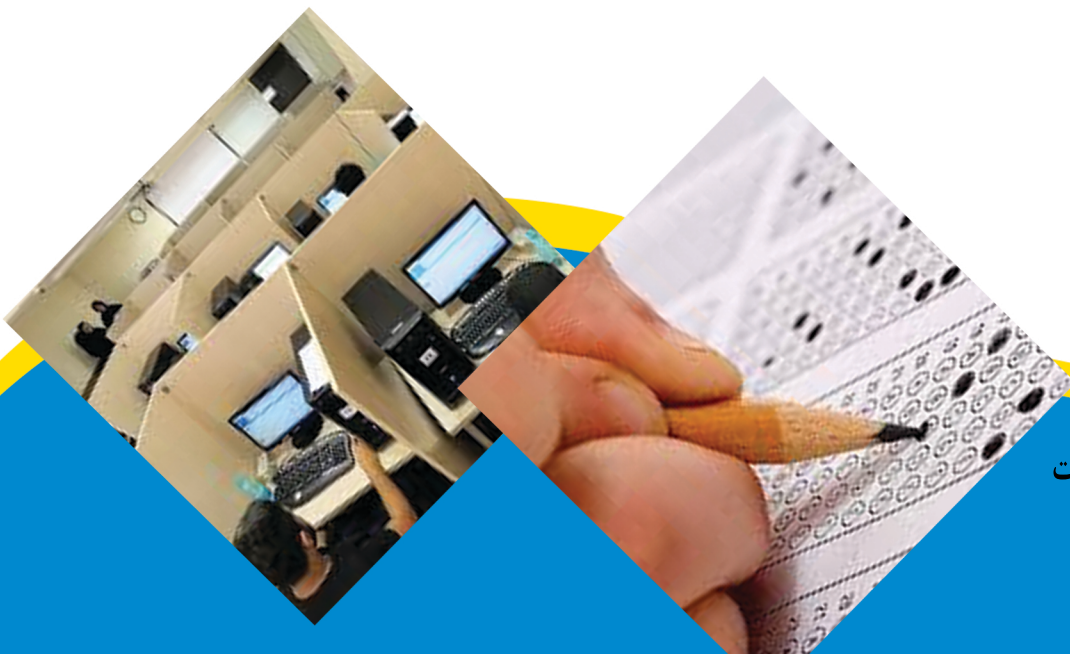


## مجموعه پروژه های عملی خوشه خدمات

# گروه: صنایع پوشاک



## فهرست استاندارد:

- نازک دوز زنانه
- الگوساز و برشکار پیراهن مجلسی
- الگو سازی و برش کاری لباس با رایانه
- الگوسازی و برشکاری بلوز و پیراهن زنانه
- الگوساز و برش دامن
- الگوسازی و برشکاری شلوار زنانه
- الگوسازی و برشکاری پیراهن عروس
- الگو ساز و برش بالاتنه پیراهن زنانه
- برش و دوخت شلوار زنانه
- برش و دوخت مانتو
- ضخیم دوز زنانه
- الگوساز و برشکار لباس نازک زنانه

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# » پروژه آزمون عملی « پایانی

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوساز و برشکار پیراهن مجلسی

کد استاندارد : ۷۵۳۲۱۰۰۰۰۴

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۲۱۰۰۰۰۴/۶۸۳

زمان آزمون : ۴ ساعت و ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹

جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیاز بندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	افسانه بیجن	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۶۰۳۱۱
		کارشناسی		تلفن همراه : ۰۹۱۷۴۰۳۵۸۰۵
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : afsaneh5805@gmail.com
		طراحی دوخت	۲۸	آدرس :
۲	افتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		طراحی پارچه و لباس	۲۹	آدرس :
۳				تلفن ثابت :
				تلفن همراه :
				ایمیل :
				آدرس :



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه : .....صنایع پوشاک.....

تئوری		میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	عملی		۷۵۳۲۱۰۰۰۰۴	الگوساز و برشکار پیراهن مجلسی
-	پروژه			
-	کارورزی			
-				

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری دامن و بالاتنه مجلسی			
۲	ترسیم الگوی مجلسی			
۳	انتقال الگوی لباس مجلسی			
۴	برشکاری مجلسی			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
11	کارورزی	-		
12	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون دهنده گرامی، با توجه به مدل زیر، اندازه گیری، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )

- تشخیص طرح
- فرایند الگوسازی صحیح طبق مدل و راهنمایی الگو
- تهیه الگوی کار و الگوی نهایی
- انتقال تمام قطعات الگو بر روی پارچه
- برشکاری لباس مجلسی انجام شود .



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور





جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )

اهداف پروژه:	
<input type="checkbox"/>	فرآیندی
<input type="checkbox"/>	تولیدی
در این پروژه:	
<input type="checkbox"/>	زمان انجام فرآیند حائز اهمیت
<input type="checkbox"/>	رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم
<input type="checkbox"/>	مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت
<input type="checkbox"/>	ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه
<input type="checkbox"/>	رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی
<input type="checkbox"/>	...

جدول ۸ - نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرآیند
..... درصد از کل پارم کم می شود.	.... درصد از کل پارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
..... درصد از کل پارم کم می شود				

جدول ۱۰ ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:
۱- تتم جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
۲- طرح دامن را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
۳- اندازه گیری صحیح پیراهن مجلسی
۴- رسم اساس الگوی پیراهن مجلسی
۵- تشخیص مدل طبق طرح
۶- اجرای فرآیند الگوسازی پیراهن مجلسی
۷- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
۸- برشکاری پارچه پیراهن مجلسی انجام شود
۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
۱۰- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
۱۱- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

جدول ۹ ( نسخه آزمونگر )

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:
۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
۲- اندازه گیری کنترل شود.
۳- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
۴- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.



## جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگیها	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
✓		۲	۱۵	بررسی قسمت های مختلف مدل	۲	مرحله اول
✓		۲	۱۳	طراحی خطوط مورد نظر روی الگوی اولیه	۲	
✓		۱	۱۲	بررسی مواد مصرفی به کار رفته در مدل	۲	
				تشخیص صحیح مدل	۲	
✓		۲	۷	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری	۱	مرحله دوم
✓		۳	۱۳	بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری	۱	
✓		۲	۱۰	اندازه گیری صحیح اندام	۱	
✓		۲	۱۰	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام	۱	
				اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل	۱	
✓		۳	۱۰	ترسیم صحیح الگوی بالاتنه مجلسی	۲	مرحله سوم
✓		۵	۱۵	استفاده صحیح برش ها روی الگوی دامن مجلسی	۲	
✓		۲۰	۶۰	ترسیم الگوی دامن مجلسی	۲	
✓		۷	۱۰	ارائه کلیه قطعات الگوی پیراهن مجلسی	۲	
✓		۱/۵	۷	ترسیم صحیح الگوی کار	۲	
✓		۱/۵	۸	ترسیم صحیح الگوی نهایی	۲	
✓		۲	۱۰	اجرای صحیح الگوی پیراهن مجلسی	۲	
✓		۶	۱۰	گونیا کردن پارچه و رفع سر کجی	۳	مرحله چهارم
✓		۸	۶	چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگوروی پارچه به لحاظ صرفه جویی	۳	
✓		۱	۵	رعایت علائم مورد نظر روی الگو	۳	
✓		۶	۶	کپی نمودن الگو روی پارچه	۳	
✓		۴	۲۰	استفاده ی صحیح از ابزار برش	۴	مرحله پنجم
✓		۵	۲۰	زاپاس گذاری قسمت های مختلف الگو	۴	
✓		۴	۱۵	برش صحیح قطعات الگو	۴	



جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی-فلزی	۱	عدد	-	✓	بلندی ۸۰ الی ۹۰
۲	صندلی	گردان	۱	عدد	✓	-	عرض ۱/۵ طول ۲ متر
۳	صندلی	ثابت	۱	عدد	-	✓	چرمی
۴	مانکن	معمولی	۱	عدد	-	✓	چرمی
۵	کپسول آتش نشانی	سه کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۶	اتو	بخار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	اتو	حرارتی	۱	عدد	-	✓	-
۸	اتوسرد	سرد	۱	عدد	-	✓	-
۹	تهویه (دستگاه تهویه)	مطبوع	۱	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل	-	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	سیستم	گرمایشی و سرمایشی	-	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی کاغذ	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	خط کش	پبستوله	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	فلزی ۳۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	رولت	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	جاسوزنی	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	وزنه	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	پانچ	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	گونیا	پلاستیکی-بزرگ و کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	قیچی پارچه	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	اهن ربا	متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	سطل اشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده



جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسوول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ الگو	گراف	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	کاغذ الگو	پوستی	۲	برگ	۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	سنجاق ته گرد	مهره دار	۱	بسته	۳۲۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	چسب نواری	حلقه ای	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب مایع	مایع رازی	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	مداد	HB نرم	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	پاکن	ساده	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	وزنه	فلزی	۱۰	بسته	۱۷۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	کاربن	زرد-سفید	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	پارچه	نخ-کتان-کرب	۱/۲۰	سانتیمتر	۸۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	لایی	حریر	۱	متر	۲۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف	
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		۱	۰,۷۵
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد							
۵		خوبیستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰	موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوساز و برشکار لباس نازک زنانه

کد استاندارد : ۷۵۳۲۲۰۵۱۰۰۳۰۰۰۲

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کد پروژه ۱۴۰۱/۷۵۳۲۲۰۵۱۰۰۳۰۰۰۲/۷۵۶

زمان آزمون : ۱۰ ساعت و ۵۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۰۷/۲۳

## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	فرشته ضرغامی مهر	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۴۴۰۵۷۰۳۸
		کارشناسی		تلفن همراه: ۰۹۱۲۵۹۸۹۸۷۹
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: fereshtehfashion@gmail.com
		طراحی و تکنولوژی دوخت	۲۳ سال	آدرس: فلکه دوم صادقیه-بلوار فردوس شرق-بین مالکی شمالی و رامین شمالی- پلاک ۲۵۳-واحد ۲
۲		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : خدمات گروه: صنایع پوشاک

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی
الگوساز و برشکار لباس نازک زنانه	۷۵۳۲۲۰۵۱۰۰۳۰۰۰۲	۸۸	۲۵۲	
			پروژه	
			کارورزی	

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/ توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	الگوسازی و برشکاری دامن	۱۴	۴۳	۵۷
۲	الگوسازی و برشکاری بلوز	۱۸	۶۷	۸۵
۳	الگوسازی و برشکاری پیراهن	۱۸	۵۹	۷۵
۴	الگوسازی و برشکاری مانتو	۱۸	۴۲	۶۰
۵	الگوسازی و برشکاری شلوار	۲۰	۴۱	۶۱
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل	۸۸	۲۵۲	۳۴۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)



**جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

بر اساس طرح های پروژه آزمون، کارآموز محترم می بایست:

- ۱- الگوی اساسی هر یک از طرح ها را با توجه به مدل ارائه شده و با سایز استاندارد رسم کند.
- ۲- مدلسازی هر یک از طرح ها (پیراهن-بلوز-دامن و شلوار) را با توجه به مدل ارائه شده همراه با جزئیات (نقاط موازنه-راستا-اطلاعات الگو و...) اجرا کند.
- ۳- هر یک از قطعات الگو جهت کپی برداری را رنگی کند.
- ۴- از الگوی مدلسازی شده با تمام جزئیات کپی برداری شده به نحوی که برای دوزنده کاملاً قابل اجرا باشد.
- ۵- الگوهای نهایی جهت برش روی پارچه را با حداقل مصرف چیدمان کند.
- ۶- در انتهای پروژه سه مرحله الگو جهت مقایسه با یکدیگر به آزمونگر تحویل دهد.

**جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)**

اهداف پروژه:	فرایندی	تولیدی
در این پروژه:		
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۶) ...		

**جدول ۸- نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)**

مجاز هست		مجاز نیست		افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند	
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود				
..... درصد از کل بارم کم می شود		✓	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی	

**جدول ۹ (نسخه آزمونگر)**

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- هماهنگی با سایر عوامل آزمون (آزمونگران و برگزارکنندگان آزمون)
- ۲- تکمیل، آماده سازی و چیدمان تجهیزات و مواد براساس فهرست پیوست ارزشیابی
- ۳- تکثیر فرم ارزشیابی به تعداد آزمون دهندگان
- ۴- نظارت کامل در مدت زمان اجرای پروژه
- ۵- کنترل مشخصات آزمون دهنده با کارت شناسایی از ابتدا تا انتهای ارزشیابی
- ۶- به هیچ سوال آزمون دهنده پاسخ داده نشود
- ۷- از آزمون شونده هیچ سوال شفاهی درباره پروژه عملی یا خارج از آن نشود.
- ۸- در مدت زمان برگزاری آزمون از تلفن همراه استفاده نشود.

**جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- توجه به دستورات آزمونگران در مدت زمان انجام ارزشیابی
- ۲- رعایت مراحل انجام کار براساس دستورالعمل های ارائه شده در پروژه
- ۳- رعایت محدوده زمان تعیین شده مندرج در فرم ها
- ۴- دقت در مصرف پارچه و کاغذ هنگام اجرای پروژه
- ۵- تحویل تلفن همراه از زمان آغاز ارزشیابی تا پایان
- ۶- نحوه اعلام پایان کار و تحویل آن به آزمونگر مربوطه
- ۷- کنترل مشخصات خود با مشخصات مندرج در فرم ارزشیابی
- ۸- مطالعه کامل دستورالعمل های ویژه آزمون دهندگان
- ۹- عدم گفتگو با آزمون شوندهگان و آزمونگران و عوامل آزمون
- ۱۰- عدم خروج از محل آزمون مگر با اجازه آزمونگر
- ۱۱- عدم استفاده از هرگونه الگوی آماده
- ۱۲- توجه به استفاده از مواد مصرفی
- ۱۳- در طی مدت برگزاری آزمون از هر عملی که منجر به تشنج و بی نظمی محل آزمون شود خودداری گردد.

**جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)**

توالی فرایندکاری	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	شماره شایستگی‌ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار		مدت انجام کار-دقیقه	بارم	مقیاس	
			کیفی	کمی				
مرحله اول	الگوسازی و برشکاری دامن	۱	ترسیم الگوی اساس دامن با استفاده از جدول استاندارد همراه با علائم	۳۰	۴	✓	✓	
			مدلسازی دامن مطابق مدل همراه با جزئیات دوخت و علائم	۳۰	۶	✓	✓	
			کپی برداری از قطعات الگو (جلو - پشت - سجاف) همراه با درج جزئیات و علائم	۲۰	۲	✓		
			برش پارچه (انتخاب پارچه - چیرمان قطعات الگو - راستاگیری)	۲۰	۵	✓	✓	
			جمع آوری قطعات الگو جهت بایگانی	۱۰	۲	✓		
مرحله دوم	الگوسازی و برشکاری بلوز	۲	ترسیم الگوی اساس بالاتنه و آستین با استفاده از جدول استاندارد همراه با علائم	۵۰	۵	✓	✓	
			مدلسازی بلوز مطابق مدل همراه با جزئیات دوخت و علائم	۶۰	۱۰	✓	✓	
			کپی برداری از قطعات الگو (جلو - پشت - آستین - یقه - مچ - سجاف نوار جدا - یوک) همراه با درج جزئیات و علائم	۲۰	۳	✓		
			برش پارچه (انتخاب پارچه - چیرمان قطعات الگو - راستاگیری)	۳۰	۷	✓	✓	
			جمع آوری قطعات الگو جهت بایگانی	۱۰	۲	✓		

مرحله سوم	الگوسازی و برشکاری پیراهن	۲ ۳ ۴	ترسیم الگوی اساس بالاتنه و آستین با استفاده از جدول استاندارد همراه با علائم	۴۰	۸	✓	✓
			مدلسازی پیراهن مطابق مدل همراه با جزئیات دوخت و علائم	۶۰	۱۰	✓	✓
			کپی برداری از قطعات الگو ( برش ها در جلو و پشت - سجاف یقه - آستین) همراه با درج جزئیات و علائم	۲۰	۳	✓	
			برش پارچه ( انتخاب پارچه - چیرمان قطعات الگو - راستاگیری)	۲۰	۷	✓	✓
			جمع آوری قطعات الگو جهت بایگانی	۱۰	۲	✓	
مرحله چهارم	الگوسازی و برشکاری شلوار	۵	ترسیم الگوی اساس شلوار با استفاده از جدول استاندارد همراه با علائم	۳۰	۵	✓	✓
			مدلسازی شلوار مطابق مدل همراه با جزئیات دوخت و علائم	۳۰ <td>۵ <td>✓</td> <td>✓</td> </td>	۵ <td>✓</td> <td>✓</td>	✓	✓
			کپی برداری از قطعات الگو ( جلو-پشت - کمر-سجاف زیپ) همراه با درج جزئیات و علائم	۲۰	۲	✓	
			برش پارچه ( انتخاب پارچه - چیرمان قطعات الگو - راستاگیری)	۳۰ <td>۵ <td>✓</td> <td>✓</td> </td>	۵ <td>✓</td> <td>✓</td>	✓	✓
			جمع آوری قطعات الگو جهت بایگانی	۱۰	۲	✓	

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز	۸۰ سانتی متر * ۱۵۰ سانتی متر	۱	عدد		✓	برای یک نفر
۲	صندلی	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد		✓	برای یک نفر
۳	میز	چوبی	۱	عدد	✓		برای یک نفر
۴	صندلی	چرمی	۱	عدد	✓		برای یک نفر
۵	میز برش	۱۰۰ سانتی متر * ۲۰۰ سانتی متر	۱	عدد		✓	
۶	تخته وایت برد	۱۰۰ سانتی متر * ۲۰۰ سانتی متر	۱	عدد	✓		
۷	سیستم تهویه مطبوع		۱	دستگاه	✓	✓	

جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	خطکش	گونیا- پیستوله-منحنی	۱	عدد از هر کدام		✓	برای یک نفر
۲	قیچی	کاغذ - پارچه	۱	عدد از هر کدام		✓	برای یک نفر
۳	وزنه	آهنی	۱۰	عدد		✓	برای یک نفر
۴	متر	پلاستیکی	۱	عدد		✓	برای یک نفر
۵	ماشین حساب	کوچک	۱	عدد		✓	برای یک نفر

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	سوزن	مرواریدی	۱	بسته	۳۰۰۰۰۰		✓	
۲	ماژیک	رنگی	۶	عدد	۴۰۰۰۰۰		✓	
۳	مداد	مشکی	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰		✓	
۴	پارچه	کرپ یا شانتون	۶	متر	۶۰۰۰۰۰		✓	
۵	کاغذ	پوستی	۱۲	برگ	۴۰۰۰۰		✓	
۶	پاک کن	ساده	۱	عدد	۵۰۰۰۰		✓	
۷	صابون	سفید-صورتی- زرد	۱	عدد	۷۰۰۰۰		✓	
۸	چسب	نواری- مایع- ماتیکی	۱	عدد	۶۰۰۰۰		✓	
۹	ماژیک وایت برد	در رنگهای مختلف	۲	عدد	۲۰۰۰۰۰	✓		
۱۰	تراش	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰		✓	
۱۱	تخته پاک کن	وایت برد	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	✓		

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:			
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					طیف				
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه	نمره داوطلب				
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱					
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد									
۲		مسئولیت پذیر است									
۳		با مباحث کار می کند									
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد									
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند									
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد									
۷		کارش را خود ارزیابی می کند									
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند									
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد									
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند									
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند									
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد									
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد									
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد									
۱۵		ابتکار نشان می دهد									
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد									
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد									
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد									
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد									
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.									
جمع کل											

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « یابانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگو سازی و برش کاری لباس با رایانه

کد استاندارد : ۷۵۳۲۱۰۰۰۱۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۲۱۰۰۱۱/۶۸۲

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۸



## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	مژگان بازافت	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن ثابت: ۰۷۷۳۳۵۳۱۰۹۰
		کارشناسی		تلفن همراه: ۰۹۰۳۸۷۷۰۱۴۴
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل bazaftmozhan243@gmail.com
		تکنولوژی طراحی دوخت	۵ سال	آدرس:
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه: ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		طراحی پارچه و لباس	۲۹	آدرس:
۳				تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
				ایمیل:
				آدرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

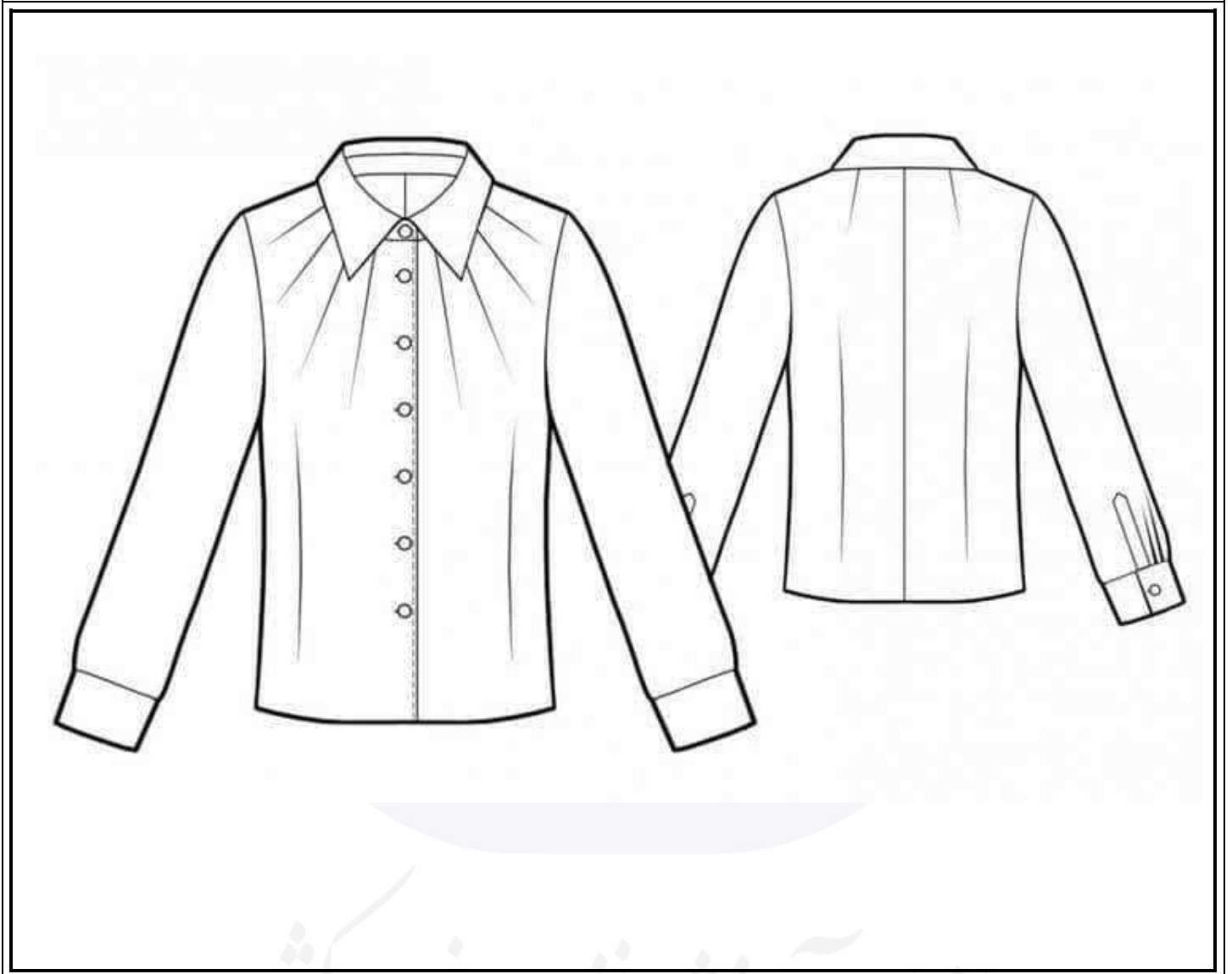
خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

تئوری		میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	عملی		۷۵۳۲۱۰۰۰۱۱	الگو ساز و برشکاری لباس با رایانه
-	پروژه			
-	کارورزی			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

میزان ساعت آموزش			ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار
تئوری	عملی	جمع		
			۱	راه اندازی و نصب نرم افزار های الگو سازی
			۲	الگوسازی لباس با استفاده از منوی ابزار
			۳	الگوسازی لباس با استفاده از منوی جعبه ابزار
			۴	گرفتن خروجی با استفاده از پنجره چاپ
			۵	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار
			۶	
			۷	
			۸	
			۹	
			۱۰	
		-	۱۱	کارورزی
		-	۱۲	پروژه
				جمع کل

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)



سازمان آموزش عالی و حرفه‌آموزی کشور

**جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )**

- تشخیص طرح
- فرآیند الگوسازی صحیح طبق مدل و راهنما الگو
- تهیه الگوی کار و الگوی نهایی
- جدا سازی قطعات الگو و مشخص کردن قطعات لباس روی الگو
- چیدمان صحیح الگو
- خروجی کار

**جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )**

اهداف پروژه:

■ فرایندی

■ تولیدی

در این پروژه:

- ۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت  می باشد.  نمی باشد.
- ۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم  می باشد.  نمی باشد.
- ۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت  می باشد.  نمی باشد.
- ۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه  می باشد.  نمی باشد.
- ۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی  می باشد.  نمی باشد.
- ۶) ...

**جدول ۸- نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )**

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	
۱ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

## جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- طرح لباس از روی مدل ارائه شده تشخیص دهد.
- ۲- رسم صحیح الگوی اساس طرح
- ۳- تشخیص مدل طبق طرح
- ۴- اجرای فرآیند الگوسازی طبق طرح
- ۵- تفکیک قطعات الگو با توجه به مدل ارائه شده
- ۶- چیدمان صحیح الگو
- ۷- گرفتن خروجی با استفاده از پنجره چاپ در حد نمایش
- ۸- زمان آزمون را مدیریت نماید.
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.

## جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
- ۲- استفاده از ابزار کنترل شود.
- ۳- پس از رسم الگوی اولیه، ترسیم الگو ارزیابی شود.
- ۴- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
- ۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
- ۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون



**جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)**

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
	✓	۱	۱۰	بررسی قسمت های مختلف	۲	مرحله اول
	✓	۱	۵	طراحی خطوط مورد نظر روی الگو اولیه	۲	
	✓	۱	۵	بررسی ابزار به کار رفته در مدل	۲	
	✓	۱	۱۰	راه اندازی رایانه طبق دستور العمل	۱	مرحله دوم
	✓	۲	۵	تنظیم میز کار ویندوز با توجه به نمایش آیکون ها	۱	
	✓	۲	۵	تنظیم و ذخیره سازی مدل حین کار	۱	
	✓	۲	۱۰	کپی کردن از منوی ابزار با توجه به فایل های الگو	۲	مرحله سوم
	✓	۱۰	۲۰	رسم الگوی اساس جلو	۲	
	✓	۱۰	۲۰	رسم الگوی اساس پشت	۲	
	✓	۱۰	۲۰	رسم الگوی اساس آستین	۲	
	✓	۵	۵	بریدن و چسباندن از منوی ابزار با توجه به فایل های الگو	۲	
	✓	۵	۵	دوباره سازی قطعات از منوی ابزار	۲	
	✓	۲	۵	به کارگیری ابزار فلش و جا به جایی چرخش قطعه با توجه به فایل های الگو	۳	مرحله چهارم
	✓	۵	۲۰	رسم مدل سازی جلو	۳	
	✓	۵	۲۰	رسم مدل سازی پشت	۳	
	✓	۵	۲۰	رسم مدل سازی آستین	۳	
	✓	۵	۱۵	رسم مدل سازی یقه	۳	
	✓	۲	۵	ایجاد چرت	۳	
	✓	۲	۵	ایجاد نقطه موازنه با توجه به مدل	۳	
	✓	۲	۱۰	ایجاد پیلی در یقه با توجه به مدل	۳	
	✓	۲	۵	ایجاد چین و پنس	۳	
	✓	۱	۵	به کارگیری ابزار پاکن با توجه به فایل های الگو	۳	
	✓	۵	۱۰	به کارگیری گزینه تنظیم صفحه چاپ با توجه به جهت تنظیم ابعاد طرح	۴	مرحله پنجم
	✓	۵	۱۰	چیدمان صحیح الگو	۴	
	✓	۲	۱۰	ذخیره کردن الگو با فرمت dxf	۴	
	✓	۲	۱۰	دریافت الگو کامل لباس از چاپگر با توجه به مدل	۴	



**جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )**

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	رایانه	متناسب با نرم افزار	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	اسکندر	A4وA3	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	چاپگر	A4وA3	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	شبکه داخلی	مجهز به تجهیزات	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵							
۶							
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

**جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )**

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	خودکار	قرمز، آبی و مشکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	دفتر یادداشت	A5	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳							
۴							
۵							

**جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )**

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	نرم افزار طراحی الگو سازی	مخصوص الگوسازی	۱	عدد	۷۹۰,۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲								
۳								
۴								
۵								





جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					طیف			
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه	نمره داوطلب			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحث کار می کند								
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد								
۵		خوابیدن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل										

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی «

## پایانی»

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوسازی و برشکاری بلوز و پیراهن زنانه

کد استاندارد : ۷۵۳۵۱۰۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۵۱۰۰۰۰۱/۶۸۴

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۸

جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : charfas1.gh@gmail.com
		طراحی پارچه و لباس	۲۹ سال	آدرس :
۲	طاهره حقیقی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		دیپلم		تلفن همراه : ۰۹۱۷۱۷۴۹۱۸۲
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		ادبیات	۱۶	آدرس :
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
				تلفن همراه :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
				آدرس :

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

تئوری	عملی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-	۷۵۳۲۱۰۰۰۱	الگوسازی و برشکاری بلوز و پیراهن زنانه
-	-		
-	-		
-	-		

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری اندام			
۲	ترسیم الگوی بلوز و پیراهن			
۳	انتقال الگوی بلوز و پیراهن روی پارچه			
۴	برشکاری بلوز و پیراهن			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

آزمون دهنده گرامی ، با توجه به مدل ذیل ، اندازه گیری ، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )

- تشخیص طرح
- تشخیص طرح
- اندازه گیری از اندام مانکن
- ترسیم الگو
- انتقال الگو روی پارچه
- برش پارچه

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
در این پروژه:	
<p>۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت</p> <p>۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم</p> <p>۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت</p> <p>۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه</p> <p>۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی</p> <p>۶) ...</p>	<p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>می باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p> <p>نمی باشد. <input type="checkbox"/></p>

جدول ۸ - نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت		در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود	✓	در صورت عدم رعایت رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱ درصد از کل بارم کم می شود				

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:
۱- تمام جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
۲- طرح پیراهن را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
۳- اندازه گیری صحیح پیراهن
۴- رسم اساس الگوی پیراهن
۵- تشخیص مدل طبق طرح
۶- اجرای فرایند الگوسازی پیراهن
۷- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
۸- برشکاری پارچه پیراهن انجام شود
۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
۱۰- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
۱۱- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:
۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
۲- اندازه گیری کنترل شود.
۳- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
۴- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه ( نسخه آزمون شونده )

مقیاس	بارم	مدت انجام کار- دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	توالی فرایندکاری	مقیاس	
							کیفی	کمی
✓	۱۵	۳۰	بررسی قسمت های مختلف مدل	۲	بررسی و تشخیص مدل طرح	مرحله اول	✓	
✓			بررسی مواد مصرفی بکار رفته در مدل				✓	
✓			تشخیص صحیح مدل				✓	
✓	۲۰	۳۰	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری اندام	۱	اندازه گیری اندام	مرحله دوم	✓	
✓			بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری				✓	
✓			اندازه گیری صحیح اندام				✓	
			صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل				✓	
	۲۵	۱۲۰	ترسیم الگوی بالا تنه بلوز و پیراهن زنانه	۲	ترسیم الگوی بلوز و پیراهن	مرحله سوم	✓	
			ترسیم الگوی یقه بلوز و پیراهن زنانه				✓	
			ترسیم صحیح الگوی اندازه دکمه خور				✓	
			رعایت علائم قراردادی و نقاط موازنه روی الگو				✓	
			ترسیم صحیح الگوی آستین				✓	
✓	۱۴	۴۵	اجرای صحیح آماده سازی پارچه قبل از برش(با توجه به جنس و مدل، محاسبه پارچه و آبرفت)	۳	انتقال الگوی بلوز و پیراهن روی پارچه	مرحله چهارم	✓	
✓			چیدمان الگو روی پارچه				✓	
✓			انتقال الگوی بلوز و پیراهن زنانه با توجه به نقاط موازنه				✓	
✓	۲۶	۳۵	چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگو روی پارچه با لحاظ صرفه جویی	۴	برشکاری بلوز و پیراهن زنانه	مرحله پنجم	✓	
✓			تعیین مقدار زاپاس و انتقال نقاط موازنه				✓	
✓			برشکاری بالاتنه و یقه بلوز و پیراهن و آستین				✓	

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسوول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۵	میز کار آموز	سائیمتر ۱۰۰×۱۵۰	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	صندلی	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه
۸	سیستم تهویه	تهویه	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۹	سیستم گرمایش و سرمایش	گرمایش و سرمایش	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۱۰	کیسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۱۱	دستگاه منگنه	فلزی	۱	دستگاه	✓		

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسوول آزمون و آزمونگر )

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱.	خط کش	۵۰ سانتیمتری	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزموندهنده
۲.	خط کش	۳۰ سانتیمتری	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۳.	خط کش	گونیا بزرگ و کوچک	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۴.	خط کش	پیستوله	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۵.	رولت	با دندانه متوسط	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۶.	جا سوزنی	اسفنجی	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۷.	آهن ربا	متوسط	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۸.	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۹.	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۱۰.	قیچی	پارچه	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۱۱.	قیچی	کاغذ	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۱۲.	پایه جیب	فلزی یا پلاستیکی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزموندهنده
۱۳.	متر	پلاستیکی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزموندهنده
۱۴.	پایه	چادکمه		عدد	✓		برای هر آزموندهنده
۱۵.	دمپایی	راحتی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزموندهنده
۱۶.	سطل آشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد	✓		برای هر آزموندهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱.	سوزن ته گرد	بلند و نوک تیز	۱	بسته	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۲.	کاربن مخصوص پارچه	در دو رنگ تیره و روشن	۲	عدد	۸۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۳.	مداد	HB	۲	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۴.	پاک کن	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۵.	تراش	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۶.	کاغذ	گراف یا پوستی	۳	عدد	۴۵۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۷.	وسایل علامت گذاری	مل	۱	عدد	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۸.	چسب	نواری	۱	عدد	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۹.	چسب	ماتیکی	۱	عدد	۶۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰.	خودکار	آبی و قرمز	۲	عدد	۶۰۰۰۰	✓		برای هر آزمون دهنده
۱۱.	برگ سفید	A4	۴	عدد	۲۰۰۰	✓		برای هر آزمون دهنده
۱۲.	سوزن منگنه	منگنه	۱	عدد		✓		برای هر آزمون دهنده
۱۳.	پروژه	استاندارد نازکدوز	۱	عدد		✓	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
نمره داوطلب	طیف					شایستگی ها	مهارت های توانایی اشتغال	ردیف		
	همیشه	اغلب	معمولا	گاهی	هرگز					
	۱	۰,۷۵	۰,۵	۰,۲۵	۰					
						اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد	اخلاق کاری	۱		
						مسئولیت پذیر است		۲		
						با مباحث کار می کند		۳		
						مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد		۴		
						خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند		۵		
						در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد		۶		
						کارش را خود ارزیابی می کند		۷		
						کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند	مسئولیت پذیری	۸		
						توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد		۹		
						از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند		۱۰		
						از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند		۱۱		
						با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد	استدلال و حل مساله	۱۲		
						منطقی است و قضاوت های عینی می سازد		۱۳		
						روش ها و قواعد را می فهمد		۱۴		
						ابتکار نشان می دهد		۱۵		
						سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد	سلامتی و عادات ایمنی	۱۶		
						نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد		۱۷		
						به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد		۱۸		
						موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد		۱۹		
						موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.	۲۰			
						جمع کل				

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# « پروژه آزمون عملی پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوساز و برش دامن

کد استاندارد : ۷۵۳۵۱۰۰۰۰۳

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۵۱۰۰۰۰/۶۸۵

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۰۳/۰۳

جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : charfas1.gh@gmail.com
		طراحی پارچه و لباس	۲۹ سال	آدرس :
۲	ظاهره حقیقی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		دیپلم		تلفن همراه : ۰۹۱۷۱۷۴۹۱۸۲
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		ادبیات	۱۶	آدرس :
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
				تلفن همراه :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
				آدرس :



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

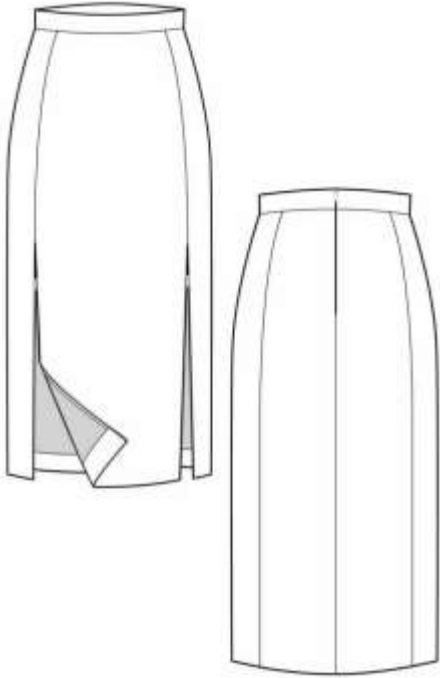
تئوری	عملی	پروژه	کارورزی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-	-	-	۷۵۳۲۱۰۰۰۰۳	الگوسازی و برشکاری دامن

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری دامن			
۲	ترسیم الگوی دامن			
۳	انتقال الگوی دامن روی پارچه			
۴	برشکاری دامن			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون دهنده گرامی، با توجه به مدل ذیل، اندازه گیری، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )

- تشخیص طرح
- فرایند الگوسازی صحیح طبق مدل و راهنمایی الگو
- تهیه الگوی کار و الگوی نهایی
- انتقال تمام قطعات الگو بر روی پارچه
- برش کاری دامن انجام شود

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )

اهداف پروژه:	
فرآیندی	تولیدی
در این پروژه:	
(۱)	زمان انجام فرآیند حائز اهمیت
(۲)	رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم
(۳)	مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت
(۴)	ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه
(۵)	رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی
(۶)	...

جدول ۸ - نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرآیند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱ درصد از کل بارم کم می شود				

جدول ۱۰ ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:	
۱-	تمتم جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
۲-	طرح دامن را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
۳-	اندازه گیری صحیح دامن
۴-	رسم اساس الگوی دامن
۵-	تشخیص مدل طبق طرح
۶-	اجرای فرآیند الگوسازی دامن
۷-	انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
۸-	برشکاری پارچه دامن انجام شود
۹-	صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
۱۰-	زمان آزمون را مدیریت نمایید.
۱۱-	نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

جدول ۹ ( نسخه آزمونگر )

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:	
۱-	توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
۲-	اندازه گیری کنترل شود.
۳-	پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
۴-	ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
۵-	ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
۶-	ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگیها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
✓	۱	۵	بررسی قسمت های مختلف مدل	۲	تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓	۱	۱۳	طراحی خطوط مورد نظر روی الگوی اولیه	۲		
✓	۱	۱۲	بررسی مواد مصرفی به کار رفته در مدل	۲		
✓	۱	۵	تشخیص صحیح مدل	۲		
✓	۲	۷	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری	۱	اندازه گیری	مرحله دوم
✓	۳	۱۰	بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری	۱		
✓	۱	۱۰	اندازه گیری صحیح اندام	۱		
✓	۲	۵	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام	۱		
✓	۱	۵	اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل	۱		
✓	۳	۲۰	ترسیم صحیح الگوی دامن	۲	الگو سازی دامن	مرحله سوم
✓	۵	۱۵	استفاده صحیح برش ها روی الگوی دامن	۲		
✓	۵	۵۰	ترسیم الگوی پیلای ها روی دامن	۲		
✓	۱۰	۱۰	ارائه کلیه قطعات الگوی دامن	۲		
✓	۵	۷	ترسیم صحیح الگوی کار	۲		
✓	۵	۸	ترسیم صحیح الگوی نهایی	۲		
✓	۷	۸	اجرای صحیح الگوی قد دامن	۲		
✓	۶	۸	گونیا کردن پارچه و رفع سر کجی	۳		
✓	۸	۶	چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگوروی پارچه به لحاظ صرفه جویی	۳	انتقال الگو روی پارچه بر اساس طرح	مرحله چهارم
✓	۱	۵	رعایت علائم مورد نظر روی الگو	۳		
✓	۶	۶	کپی نمودن الگو روی پارچه	۳		
✓	۸	۲۰	استفاده ی صحیح از ابزار برش	۴	برش الگو روی پارچه	مرحله پنجم
✓	۸	۲۰	زاپاس گذاری قسمت های مختلف الگو	۴		
✓	۵	۱۵	برش صحیح قطعات الگو	۴		

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی-فلزی	۱	عدد	-	✓	بلندی ۸۰ الی ۹۰
۲	صندلی	گردان	۱	عدد	✓	-	عرض ۱/۵ متر ۲ متر
۳	صندلی	ثابت	۱	عدد	-	✓	چرمی
۴	مانکن	معمولی	۱	عدد	-	✓	چرمی
۵	کپسول آتش نشانی	سه کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۶	اتو	بخار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	اتو	حرارتی	۱	عدد	-	✓	-
۸	اتوسرد	سرد	۱	عدد	-	✓	-
۹	تهویه(دستگاه تهویه)	مطبوع	۱	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل	-	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	سیستم	گرمایشی و سرمایشی	-	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی کاغذ	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	خط کش	پبستوله	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	فلزی ۳۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	رولت	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	جاسوزنی	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	پانچ	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	گونیا	پلاستیکی-بزرگ و کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	قیچی پارچه	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۲	اهن ربا	متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۳	سطل آشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ الگو	گراف	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	کاغذ الگو	پوستی	۲	برگ	۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	سنجاق ته گرد	مهره دار	۱	بسته	۳۲۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	چسب نواری	حلقه ای	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب مایع	مایع رازی	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	مداد	HB نرم	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	پاکن	ساده	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱۰	بسته	۱۷۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	کاربن	زرد-سفید	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	پارچه	نخ-کتان-کرب	۱/۲۰	سانتیمتر	۸۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	لایی	حریر	۱	متر	۲۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	شایستگی ها	طیف						
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد							
۵		خویشمن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		درگفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:



بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# « پروژه آزمون عملی پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوساز و برش دامن

کد استاندارد : ۷۵۳۵۱۰۰۰۰۳

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۵۱۰۰۰۰/۶۸۶

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۰۳/۰۳

## جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : charfas1.gh@gmail.com
		طراحی پارچه و لباس	۲۹ سال	آدرس :
۲	طاهره حقیقی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		دیپلم		تلفن همراه : ۰۹۱۷۱۷۴۹۱۸۲
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		ادبیات	۱۶	آدرس :
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
				تلفن همراه :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
				آدرس :

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

تئوری	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	۷۵۳۲۱۰۰۰۰۳	الگوسازی و برشکاری دامن
عملی		
پروژه		
کارورزی		

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری دامن			
۲	ترسیم الگوی دامن			
۳	انتقال الگوی دامن روی پارچه			
۴	برشکاری دامن			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
11	کارورزی	-		
12	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون دهنده گرامی، با توجه به مدل ذیل، اندازه گیری، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

- تشخیص طرح  
- فرایند الگوسازی صحیح طبق مدل و راهنمایی الگو  
- تهیه الگوی کار و الگوی نهایی  
- انتقال تمام قطعات الگو بر روی پارچه  
- برش کاری دامن انجام شود

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )

اهداف پروژه:  
 فرایندی  
 تولیدی

در این پروژه :

زمان انجام فرایند حائز اهمیت	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>	۱
رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>	۲
مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>	۳
ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>	۴
رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	می باشد. <input type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>	۵
...			۶

جدول ۸ - نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل پارم کم می شود.	.... درصد از کل پارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱ درصد از کل پارم کم می شود				

## جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
- ۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
- ۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

## جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- تتم جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
- ۲- طرح دامن را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
- ۳- اندازه گیری صحیح دامن
- ۴- رسم اساس الگوی دامن
- ۵- تشخیص مدل طبق طرح
- ۶- اجرای فرایند الگوسازی دامن
- ۷- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
- ۸- برشکاری پارچه دامن انجام شود
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
- ۱۰- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
- ۱۱- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون‌شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
✓	۱	۵	بررسی قسمت های مختلف مدل	۲	تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓	۱	۱۳	طراحی خطوط مورد نظر روی الگوی اولیه	۲		
✓	۱	۱۲	بررسی مواد مصرفی به کار رفته در مدل	۲		
✓	۱	۵	تشخیص صحیح مدل	۲		
✓	۲	۷	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری	۱	اندازه گیری	مرحله دوم
✓	۳	۱۰	بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری	۱		
✓	۱	۱۰	اندازه گیری صحیح اندام	۱		
✓	۲	۵	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام	۱		
✓	۱	۵	اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل	۱		
✓	۳	۲۰	ترسیم صحیح الگوی دامن	۲	الگو سازی دامن	مرحله سوم
✓	۵	۱۵	استفاده صحیح برش ها روی الگوی دامن	۲		
✓	۵	۵۰	ترسیم الگوی پیلای ها روی دامن	۲		
✓	۱۰	۱۰	ارائه کلیه قطعات الگوی دامن	۲		
✓	۵	۷	ترسیم صحیح الگوی کار	۲		
✓	۵	۸	ترسیم صحیح الگوی نهایی	۲		
✓	۷	۸	اجرای صحیح الگوی قد دامن	۲		
✓	۶	۸	گونیا کردن پارچه و رفع سر کجی	۳		
✓	۸	۶	چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگوری پارچه به لحاظ صرفه جویی	۳	انتقال الگو روی پارچه بر اساس طرح	مرحله چهارم
✓	۱	۵	رعایت علائم مورد نظر روی الگو	۳		
✓	۶	۶	کپی نمودن الگو روی پارچه	۳		
✓	۸	۲۰	استفاده ی صحیح از ابزار برش	۴		
✓	۸	۲۰	زاپاس گذاری قسمت های مختلف الگو	۴	برش الگو روی پارچه	مرحله پنجم
✓	۵	۱۵	برش صحیح قطعات الگو	۴		



جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی-فلزی	۱	عدد	-	✓	بلندی ۸۰ الی ۹۰
۲	صندلی	گردان	۱	عدد	✓	-	عرض ۱/۵ متر ۲ متر
۳	صندلی	ثابت	۱	عدد	-	✓	چرمی
۴	مانکن	معمولی	۱	عدد	-	✓	چرمی
۵	کپسول آتش نشانی	سه کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۶	اتو	بخار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	اتو	حرارتی	۱	عدد	-	✓	-
۸	اتوسرد	سرد	۱	عدد	-	✓	-
۹	تهویه(دستگاه تهویه)	مطبوع	۱	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل	-	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	سیستم	گرمایشی و سرمایشی	-	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی کاغذ	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	خط کش	پبستوله	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	فلزی ۳۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	رولت	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	جاسوزنی	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	پانچ	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	گونیا	پلاستیکی-بزرگ و کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	قیچی پارچه	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۲	اهن ربا	متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۳	سطل آشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ الگو	گراف	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	کاغذ الگو	پوستی	۲	برگ	۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	سنجاق ته گرد	مهره دار	۱	بسته	۳۲۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	چسب نواری	حلقه ای	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب مایع	مایع رازی	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	مداد	HB نرم	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	پاکن	ساده	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱۰	بسته	۱۷۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	کاربن	زرد-سفید	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	پارچه	نخ-کتان-کرب	۱/۲۰	سانتیمتر	۸۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	لایی	حریر	۱	متر	۲۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	شایستگی ها	طیف						
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد							
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		درگفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
		جمع کل							

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# « پروژه آزمون عملی پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوساز و برش دامن

کد استاندارد : ۷۵۳۵۱۰۰۰۰۳

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۵۱۰۰۰۰/۶۸۷

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۰۳/۰۳

جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : charfas1.gh@gmail.com
		طراحی پارچه و لباس	۲۹ سال	آدرس :
۲	طاهره حقیقی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		دیپلم		تلفن همراه : ۰۹۱۷۱۷۴۹۱۸۲
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		ادبیات	۱۶	آدرس :
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
				تلفن همراه :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
				آدرس :

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

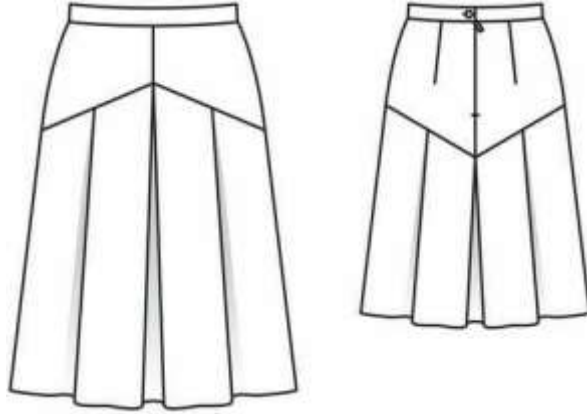
تئوری	عملی	پروژه	کارورزی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-	-	-	۷۵۳۲۱۰۰۰۰۳	الگوسازی و برشکاری دامن

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری دامن			
۲	ترسیم الگوی دامن			
۳	انتقال الگوی دامن روی پارچه			
۴	برشکاری دامن			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )

آزمون دهنده گرامی ، با توجه به مدل ذیل ، اندازه گیری ، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.





جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

- تشخیص طرح  
- فرایند الگوسازی صحیح طبق مدل و راهنمایی الگو  
- تهیه الگوی کار و الگوی نهایی  
- انتقال تمام قطعات الگو بر روی پارچه  
- برش کاری دامن انجام شود

جدول ۷ - توضیح مختصر فرایند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )

اهداف پروژه:		فرایندی	تولیدی
در این پروژه :			
۱)	زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۲)	رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۳)	مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۴)	ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۵)	رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۶)	...		

جدول ۸ - نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل پارم کم می شود.	.... درصد از کل پارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱درصد از کل پارم کم می شود				

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- تتم جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
- ۲- طرح دامن را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
- ۳- اندازه گیری صحیح دامن
- ۴- رسم اساس الگوی دامن
- ۵- تشخیص مدل طبق طرح
- ۶- اجرای فرایند الگوسازی دامن
- ۷- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
- ۸- برشکاری پارچه دامن انجام شود
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
- ۱۰- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
- ۱۱- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
- ۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
- ۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
✓		۱	۵	بررسی قسمت های مختلف مدل	۲	مرحله اول
✓		۱	۱۳	طراحی خطوط مورد نظر روی الگوی اولیه	۲	
✓		۱	۱۲	بررسی مواد مصرفی به کار رفته در مدل	۲	
✓		۱	۵	تشخیص صحیح مدل	۲	
✓		۲	۷	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری	۱	مرحله دوم
✓		۳	۱۰	بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری	۱	
✓		۱	۱۰	اندازه گیری صحیح اندام	۱	
✓		۲	۵	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام	۱	
✓		۱	۵	اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل	۱	
✓		۳	۲۰	ترسیم صحیح الگوی دامن	۲	مرحله سوم
✓		۵	۱۵	استفاده صحیح برش ها روی الگوی دامن	۲	
✓		۵	۵۰	ترسیم الگوی پیلای ها روی دامن	۲	
✓		۱۰	۱۰	ارائه کلیه قطعات الگوی دامن	۲	
✓		۵	۷	ترسیم صحیح الگوی کار	۲	
✓		۵	۸	ترسیم صحیح الگوی نهایی	۲	
✓		۷	۸	اجرای صحیح الگوی قد دامن	۲	
✓		۶	۸	گونیا کردن پارچه و رفع سر کجی	۳	مرحله چهارم
✓		۸	۶	چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگوری پارچه به لحاظ صرفه جویی	۳	
✓		۱	۵	رعایت علائم مورد نظر روی الگو	۳	
✓		۶	۶	کپی نمودن الگو روی پارچه	۳	
✓		۸	۲۰	استفاده ی صحیح از ابزار برش	۴	مرحله پنجم
✓		۸	۲۰	زاپاس گذاری قسمت های مختلف الگو	۴	
✓		۵	۱۵	برش صحیح قطعات الگو	۴	

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی-فلزی	۱	عدد	-	✓	بلندی ۸۰ الی ۹۰
۲	صندلی	گردان	۱	عدد	✓	-	عرض ۱/۵ متر ۲ متر
۳	صندلی	ثابت	۱	عدد	-	✓	چرمی
۴	مانکن	معمولی	۱	عدد	-	✓	چرمی
۵	کپسول آتش نشانی	سه کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۶	اتو	بخار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	اتو	حرارتی	۱	عدد	-	✓	-
۸	اتوسرد	سرد	۱	عدد	-	✓	-
۹	تهویه(دستگاه تهویه)	مطبوع	۱	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل	-	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	سیستم	گرمایشی و سرمایشی	-	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی کاغذ	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	خط کش	پبیستوله	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	فلزی ۳۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	رولت	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	جاسوزنی	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	پانچ	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	گونیا	پلاستیکی-بزرگ و کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	قیچی پارچه	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۲	اهن ربا	متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۳	سطل آشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ الگو	گراف	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	کاغذ الگو	پوستی	۲	برگ	۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	سنجاق ته گرد	مهره دار	۱	بسته	۳۲۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	چسب نواری	حلقه ای	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب مایع	مایع رازی	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	مداد	HB نرم	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	پاکن	ساده	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱۰	بسته	۱۷۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	کاربن	زرد-سفید	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	پارچه	نخ-کتان-کرب	۱/۲۰	سانتیمتر	۸۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	لایی	حریر	۱	متر	۲۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف	
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		۱	۰,۷۵
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد							
۵		خویشمن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		درگفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « مایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوسازی و برشکاری شلوار زنانه

کد استاندارد : ۷۵۳۲۱۰۰۰۰۲

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۲۱۰۰۰۰۲/۶۸۸

زمان آزمون : ۴ ساعت

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹

## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور





**جدول ۲ - تهیه کنندگان:**

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	نسیمه حاجیان	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۷۷۳۳۴۴۴۰۰۷
		کارشناسی		تلفن همراه: ۰۹۱۷۱۷۶۳۵۸۹
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: nasimhajian43@gmail.com
		طراحی و الگوسازی پوشاک	۲۹ سال	آدرس:
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه: ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد ارزشیابی □ :

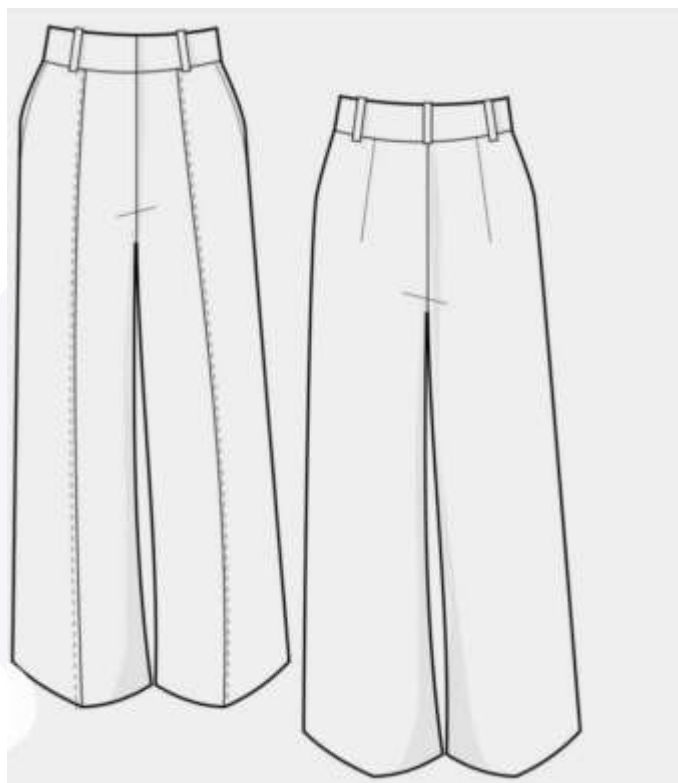
خوشه: خدمات گروه: صنایع پوشاک

تئوری	عملی	پروژه	کارورزی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-	-	-	۷۵۳۲۱۰۰۰۰۲	الگوسازی و برشکاری شلوار زنانه

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری شلوار			
۲	ترسیم الگوی شلوار زنانه			
۳	انتقال الگوی شلوار زنانه روی پارچه			
۴	برشکاری شلوار زنانه			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



**جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

فرایند رسم الگو و مدلسازی مطابق با مدل  
 علامتگذاری نقاط موازنه و راسته گیری الگوی شلوار  
 تهیه الگوی نهایی  
 برش قطعات الگو و شماره گذاری  
 برش الگو روی پارچه

**جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)**

**اهداف پروژه:**

■ فرایندی

■ تولیدی

**در این پروژه:**

- (۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت  می باشد.  نمی باشد.
- (۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم  می باشد.  نمی باشد.
- (۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت  می باشد.  نمی باشد.
- (۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه  می باشد.  نمی باشد.
- (۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی  می باشد.  نمی باشد.
- (۶) ...

**جدول ۸- نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)**

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	
۱ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

## جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم برای آزمون دهنده ارائه شود.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از اینکه الگوها روی پارچه قرار داده شد، اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- در حین آزمون ارزیابی ایمنی بهداشت انجام شود.
- ۵- در حین آزمون رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی ارزیابی شود.
- ۶- مدیریت زمان آزمون شونده در پایان آزمون ارزیابی شود.

## جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- مطالعه تمام جدول های موجود در پروژه
- ۲- تشخیص طرح شلوار از روی مدل ارائه شده
- ۳- اندازه گیری صحیح شلوار
- ۴- رسم اساس الگوی شلوار
- ۵- اجرای فرایند الگوسازی شلوار
- ۶- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه
- ۷- برشکاری شلوار انجام شود.
- ۸- صرفه جویی در مواد مصرفی
- ۹- مدیریت زمان آزمون
- ۱۰- رعایت نظافت کارگاه



## جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
✓	۲	۱۰	بررسی و تشخیص قسمت های مختلف مدل	۲	تشخیص مدل طرح	مرحله اول
	✓	۱۵	مدلسازی الگو			
	✓	۲	برآورد مواد مصرفی به کار رفته در مدل			
✓	۲	۱۰	تشخیص صحیح مدل			
	✓	۲	به کارگیری ابزار مناسب اندازه گیری	۱	اندازه گیری	مرحله دوم
	✓	۱۵	اندازه گیری دقیق روی اندام			
✓	۲	۵	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام			
	✓	۱۲	رسم صحیح الگوی شلوار	۲	الگوسازی شلوار	مرحله سوم
	✓	۱۵	رسم صحیح برش ها روی الگوی شلوار			
✓	۵	۱۵	رسم طرح جیب شلوار مطابق با مدل			
✓	۵	۱۵	ترسیم الگوی صحیح کار			
✓	۵	۱۵	ترسیم الگوی نهایی			
✓	۴	۵	اجرای دقیق قد شلوار			
	✓	۲	گونیا کردن پارچه	۳	انتقال الگو روی پارچه بر اساس مدل	مرحله چهارم
✓	۵	۱۵	چیدمان دقیق و صحیح الگو			
✓	۲	۵	رعایت علائم موازنه و راستا			
✓	۵	۱۰	انتقال الگو روی پارچه			
	✓	۲	به کارگیری ابزار مناسب برش	۴	برش الگو روی پارچه	مرحله پنجم
	✓	۲۰	زاپاس گذاری دقیق اطراف الگو			
✓	۱۰	۲۰	برش صحیح قطعات الگو			



## جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی یا فلزی	۱	عدد	-	✓	۱۰۰*۲۰۰ سانتی متر
۲	صندلی	گردان و ثابت	۱	عدد	✓	✓	چرمی
۳	اتو	بخار، پرس، سرد، مخزن دار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۴	میز اتو	پایه دار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۵	ملزومات اتو	آب پاش	۱	عدد	-	✓	
۶	کپسول آتش نشانی	۳ کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۷	جعبه کمک های اولیه	سری کامل		عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۸	سیستم تهویه	مطبوع		عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه

## جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی	کاغذ بر و پارچه بر	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	رولت	دندانه دار، بدون دندانه و دندانه متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	جاسوزنی	اسفنجی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	بلند متری، هلالی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ	پوستی، گراف، سفید	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	مداد	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	مدادتراش	کوچک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	پاک کن	کوچک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب	نواری، مایع	۱	عدد	۳۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	ماژیک	در رنگهای مختلف	۲	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	کاربن	در رنگهای مختلف	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	لایی	کاغذی و کرسله	۱	متر	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	سوزن ته گرد	نوک تیز بلند	۱	بسته	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	وسایل علامت گذاری	صابون خیاطی و مل	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	پارچه	پشمی، گاباردین، کتان، فاستونی، جین و کرپ و آستری	۱/۲۰	سانتی متر	۲۰۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده





جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها	طیف						
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		نمره داوطلب
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحث کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خوابیدن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « مایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوسازی و برشکاری شلوار زنانه

کد استاندارد : ۷۵۳۲۱۰۰۰۰۲

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۲۱۰۰۰۰۲/۶۸۹

زمان آزمون : ۴ ساعت

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹



## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	نسیمه حاجیان	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۷۷۳۳۴۴۴۰۰۷
		کارشناسی		تلفن همراه: ۰۹۱۷۱۷۶۳۵۸۹
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: nasimhajian43@gmail.com
		طراحی و الگوسازی پوشاک	۲۹ سال	آدرس:
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه: ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		طراحی پارچه و لباس	۲۹	آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد ارزشیابی: □

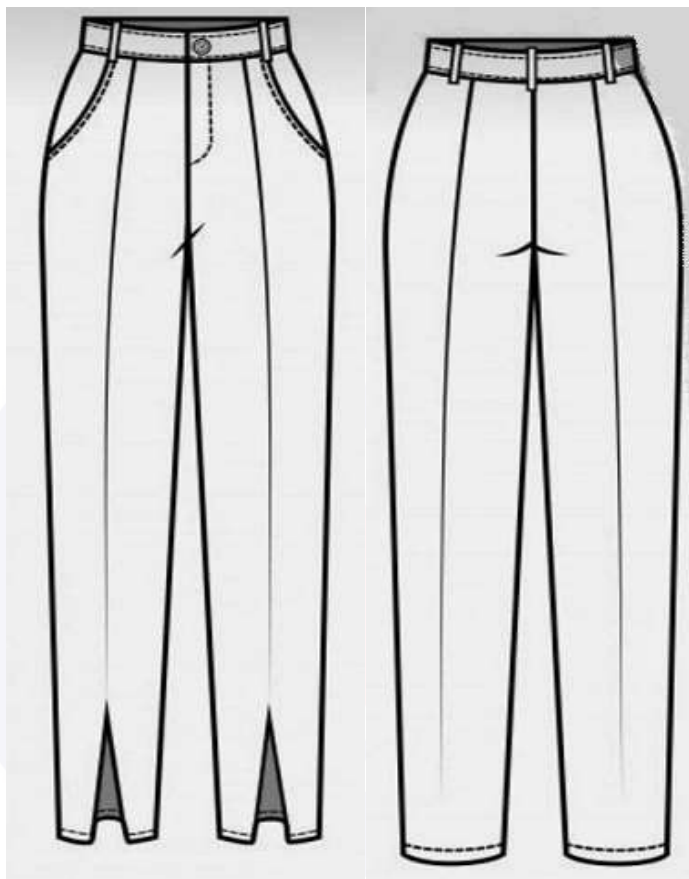
خوشه: خدمات گروه: صنایع پوشاک

تئوری		میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	عملی		۷۵۳۲۱۰۰۰۰۲	الگوسازی و برشکاری شلوار زنانه
-	پروژه			
-	کارورزی			
-				

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی:

میزان ساعت آموزش			ردیف	عناوین شایستگی/ توانایی یا عناوین مراحل کار
تئوری	عملی	جمع		
			۱	اندازه گیری شلوار
			۲	ترسیم الگوی شلوار زنانه
			۳	انتقال الگوی شلوار زنانه روی پارچه
			۴	برشکاری شلوار زنانه
			۵	
			۶	
			۷	
			۸	
			۹	
			۱۰	
		-	۱۱	کارورزی
		-	۱۲	پروژه
۳۰				جمع کل

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



**جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

فرایند رسم الگو و مدلسازی مطابق با مدل  
 علامتگذاری نقاط موازنه و راسته گیری الگوی شلوار  
 تهیه الگوی نهایی  
 برش قطعات الگو و شماره گذاری  
 برش الگو روی پارچه

**جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)**

**اهداف پروژه:**

■ فرایندی

■ تولیدی

**در این پروژه:**

- (۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت  می باشد.  نمی باشد.
- (۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم  می باشد.  نمی باشد.
- (۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت  می باشد.  نمی باشد.
- (۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه  می باشد.  نمی باشد.
- (۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی  می باشد.  نمی باشد.
- (۶) ...

**جدول ۸- نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)**

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	
۱ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

## جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم برای آزمون دهنده ارائه شود.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از اینکه الگوها روی پارچه قرار داده شد، اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- در حین آزمون ارزیابی ایمنی بهداشت انجام شود.
- ۵- در حین آزمون رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی ارزیابی شود.
- ۶- مدیریت زمان آزمون شونده در پایان آزمون ارزیابی شود.

## جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- مطالعه تمام جدول های موجود در پروژه
- ۲- تشخیص طرح شلوار از روی مدل ارائه شده
- ۳- اندازه گیری صحیح شلوار
- ۴- رسم اساس الگوی شلوار
- ۵- اجرای فرایند الگوسازی شلوار
- ۶- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه
- ۷- برشکاری شلوار انجام شود.
- ۸- صرفه جویی در مواد مصرفی
- ۹- مدیریت زمان آزمون
- ۱۰- رعایت نظافت کارگاه





جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
✓	۲	۱۰	بررسی و تشخیص قسمت های مختلف مدل	۲	تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓	۵	مدلسازی الگو				
✓	۲	برآورد مواد مصرفی به کار رفته در مدل				
✓	۲	تشخیص صحیح مدل				
✓	۲	۵	به کارگیری ابزار مناسب اندازه گیری	۱	اندازه گیری	مرحله دوم
✓	۸	اندازه گیری دقیق روی اندام				
✓	۲	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام				
✓	۱۲	۲۰	رسم صحیح الگوی شلوار	۲	الگوسازی شلوار	مرحله سوم
✓	۱۰	۱۵	رسم صحیح برش ها روی الگوی شلوار			
✓	۵	۱۵	رسم طرح جیب شلوار مطابق با مدل			
✓	۵	۱۵	ترسیم الگوی صحیح کار			
✓	۵	۱۵	ترسیم لگوی نهایی			
✓	۴	۵	اجرای دقیق قد شلوار			
✓	۲	۵	گونیا کردن پارچه	۳	انتقال الگو روی پارچه بر اساس مدل	مرحله چهارم
✓	۵	۱۵	چیدمان دقیق و صحیح الگو			
✓	۲	۵	رعایت علائم موازنه و راستا			
✓	۵	۱۰	انتقال الگو روی پارچه			
✓	۲	۱۰	به کارگیری ابزار مناسب برش	۴	برش الگو روی پارچه	مرحله پنجم
✓	۵	۲۰	زاپاس گذاری دقیق اطراف الگو			
✓	۱۰	۲۰	برش صحیح قطعات الگو			



## جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی یا فلزی	۱	عدد	-	✓	۱۰۰*۲۰۰ سانتی متر
۲	صندلی	گردان و ثابت	۱	عدد	✓	✓	چرمی
۳	اتو	بخار، پرس، سرد، مخزن دار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۴	میز اتو	پایه دار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۵	ملزومات اتو	آب پاش	۱	عدد	-	✓	
۶	کپسول آتش نشانی	۳ کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۷	جعبه کمک های اولیه	سری کامل		عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۸	سیستم تهویه	مطبوع		عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه

## جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی	کاغذ بر و پارچه بر	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	رولت	دندانه دار، بدون دندانه و دندانه متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	جاسوزنی	اسفنجی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	بلند متری، هلالی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ	پوستی، گراف، سفید	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	مداد	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	مدادتراش	کوچک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	پاک کن	کوچک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب	نواری، مایع	۱	عدد	۳۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	ماژیک	در رنگهای مختلف	۲	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	کاربن	در رنگهای مختلف	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	لایی	کاغذی و کرسله	۱	متر	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	سوزن ته گرد	نوک تیز بلند	۱	بسته	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	وسایل علامت گذاری	صابون خیاطی و مل	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	پارچه	پشمی، گاباردین، کتان، فاستونی، جین و کرپ و آستری	۱/۲۰	سانتی متر	۲۰۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها	طیف						
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		نمره داوطلب
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحث کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خوابیدن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# « پروژه آزمون عملی پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوسازی و برشکاری پیراهن عروس

کد استاندارد : ۷۵۳۲۱۰۰۰۰۵

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۲۱۰۰۰۰۵/۶۹۰

زمان آزمون : ۲۷۲ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹

جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	مریم رضوانی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		کارشناسی		تلفن همراه : ۰۹۱۷۶۶۷۰۹۱۴
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		تکنولوژی طراحی و دوخت	21	آدرس :
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		طراحی پارچه و لباس	۲۹	آدرس :
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
				تلفن همراه :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
				آدرس :

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

تئوری	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
عملی		۷۵۳۲۱۰۰۰۰۵	الگوسازی و برشکاری پیراهن عروس
پروژه			
کارورزی			

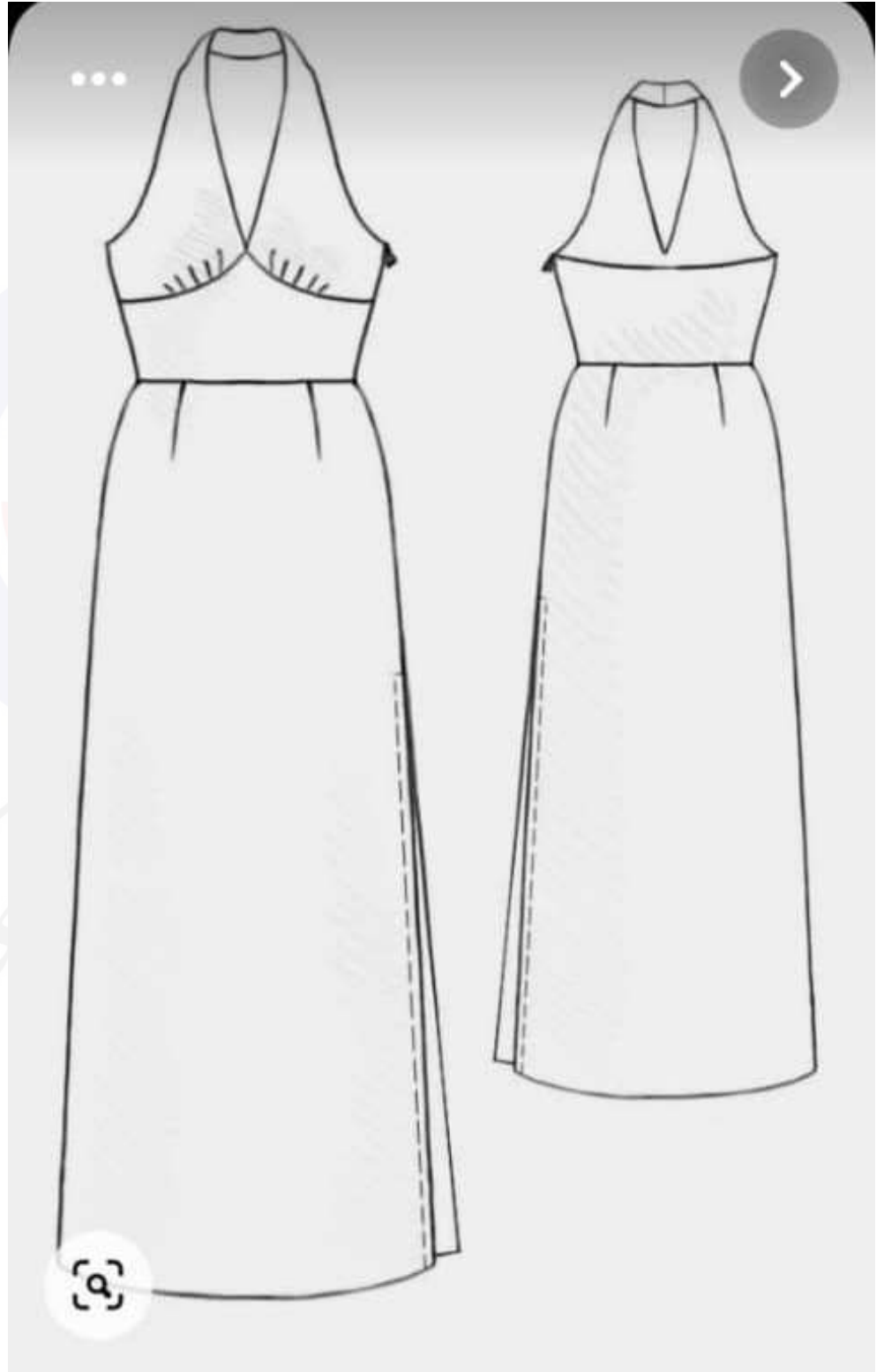
جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری			
۲	ترسیم الگوی لباس عروس			
۳	انتقال الگوی لباس عروس روی پارچه			
۴	برش لباس عروس			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
11	کارورزی	-		
12	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰



جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون دهنده گرمی، با توجه به مدل زیل، اندازه گیری، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

برش در کمر- برش زیر سینه- چاک در پهلو



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:		فرآیندی	تولیدی
در این پروژه:			
۱)	زمان انجام فرآیند حائز اهمیت	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۲)	رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۳)	مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۴)	ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۵)	رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۶)	...		

جدول ۸ - نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	-	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرآیند
حداکثر کسر نمره ۶ درصد از کل بارم	حداکثر کسر نمره ۳ درصد کل بارم		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
حداکثر کسر نمره ۴ درصد از کل بارم		-		

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:
۱- تمام جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
۲- طرح کت را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
۳- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
۴- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
۵- نظافت کارگاه را رعایت نمایید

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:
۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
۲- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه ، اندازه گیری در همان روز ارزیابی شود.
۳- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
۴- ارزیابی راه اندازی ماشین دوخت در حین آزمون انجام شود.
۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود

## جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون‌شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عصر شایستگی)	توالی
						فرایندکاری
	*	۳۰	اندازه گیری اندام با توجه به اندازه شخص طبق دستورالعمل	۱	اندازه گیری اندام	مرحله اول
	*		اندازه گیری اندام با توجه به جدول سایز طبق دستورالعمل	۱	اندازه گیری اندام	
	*		تشخیص اندام نرمال و غیر نرمال با توجه به اندام شخص طبق دستورالعمل	۱	تشخیص	
	*	۱۰۲	ترسیم الگوی لباس عروس با توجه به نوع مدل طبق دستورالعمل	۲	ترسیم الگوی لباس عروس	مرحله دوم
	*		ترسیم الگوی یقه لباس عروس طبق دستورالعمل	۲		
	*		ترسیم الگوی برش دار لباس عروس با توجه به نوع مدل طبق دستورالعمل	۲		
	*		رعایت علانم قراردادی و موازنه روی الگو با توجه به نوع مدل طبق دستورالعمل	۲		
	*	۸۰	محاسبه پارچه با توجه به نوع مدل و سایز شخص طبق دستورالعمل	۳	انتقال الگوی لباس عروس روی پارچه	مرحله سوم
	*		اتوکاری پارچه قبل از برش با توجه به جنس پارچه طبق دستورالعمل	۳		
	*		چیدمان الگو روی پارچه با توجه به قطعات و نوع مدل طبق دستورالعمل	۳		
	*		چیدمان الگو روی پارچه با توجه به راه و بیراه پارچه و نوع مدل طبق دستورالعمل	۳		
	*	۶۰	تعیین مقدار زاپاس با توجه به الگو و نوع مدل طبق دستورالعمل	۴	برشکاری لباس عروس	مرحله چهارم
	*		ایجاد نقاط موازنه روی پارچه با توجه به نوع مدل طبق دستورالعمل	۴		
	*		برشکاری پارچه لباس عروس با توجه به نوع پارچه و مدل طبق دستورالعمل	۴		

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	۲۰۰*۱۰۰ سانتیمتر		عدد		*	
۲	اتو	بخار، پرس، سرد و مخزن دار		دستگاه		*	
۳	میز اتو	پایه دار		عدد		*	
۴	ملزومات اتو	آب پاش		عدد		*	
۵	سیستم تهویه	مطبوع					
۶	آینه	قدی ۱۵۰*۷۰					
۷							
۸							
۹							
۱۰							
۱۱							
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی	کاغذ بر و پارچه بر	۱	عدد		*	
۲	رولت	دنداندار، بدون دنداندار و دنداندار متوسط	۱	عدد		*	
۳	جاسوزنی	اسفنجی	۱	عدد		*	
۴	خط کش	بلند متری، هلالی	۱	عدد		*	
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد		*	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسوول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	پارچه	دانتل گیپور، ساتن، حریر، تور، استری	۳	متر				
۲	وسایل علامت گذاری	صابون خیاطی و مل	۱	عدد				
۳	چسب	نواری، مایع	۱	عدد				
۴	مداد	HB	۱	عدد				
۵	مداد تراش	کوچک	۱	عدد				
۶	پاک کن	کوچک	۱	عدد				
۷	سوزن ته گرد	نوک تیز بلند	۱	بسته				
۸	ماژیک	در رنگهای مختلف						
۹	کاربن	در رنگهای مختلف	۲	عدد				
۱۰	لایی	حریر	۲	متر				
۱۱	کاغذ	پوستی، گراف سفید						

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه				
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحثات کار می کند								
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد								
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		درگفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل										

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی «

## پایانی»

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوسازی و برشکاری بلوز و پیراهن زنانه

کد استاندارد : ۷۵۳۵۱۰۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۵۱۰۰۰۰۱/۶۹۱

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۸



جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : charfasl1.gh@gmail.com
	طراحی پارچه و لباس	۲۹ سال	آدرس :	
۲	زهرا گوهری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۵۵۵۶۲۳۴۷
		کارشناسی		تلفن همراه : ۰۹۱۷۱۷۵۰۰۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : takmod.goharii@gmail.com
	اسیب شناسی	۱۵	آدرس : بوشهر خیابان شهید عاشوری . ک بانک مسکن خانه مد گوهری	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

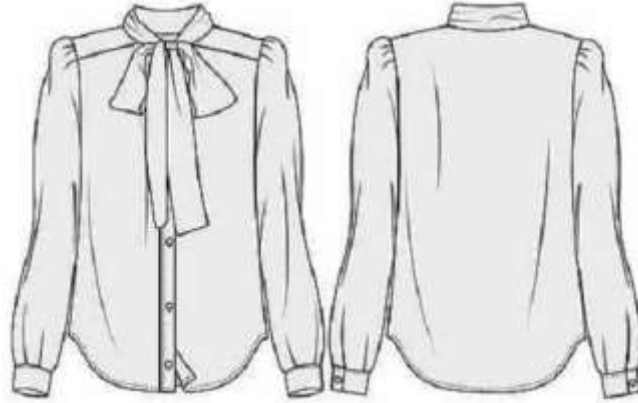
تئوری	عملی	پروژه	کارورزی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-	-	-	۷۵۳۲۱۰۰۰۱	الگوسازی و برشکاری بلوز و پیراهن زنانه

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری اندام			
۲	ترسیم الگوی بلوز و پیراهن			
۳	انتقال الگوی بلوز و پیراهن روی پارچه			
۴	برشکاری بلوز و پیراهن			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )

آزمون دهنده گرامی ، با توجه به مدل ذیل ، اندازه گیری ، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

- تشخیص طرح  
 - تشخیص طرح  
 - اندازه گیری از اندام مانکن  
 - ترسیم الگو  
 - انتقال الگو روی پارچه  
 - برش پارچه

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )

اهداف پروژه:

فرایندی       تولیدی

در این پروژه :

(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت  
 (۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم  
 (۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت  
 (۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه  
 (۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی  
 (۶) ...

می باشد.  
 نمی باشد.  
 می باشد.  
 نمی باشد.  
 می باشد.  
 نمی باشد.

جدول ۸ - نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱درصد از کل بارم کم می شود				

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از فرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
- ۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
- ۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- تمام جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
- ۲- طرح پیراهن را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
- ۳- اندازه گیری صحیح پیراهن
- ۴- رسم اساس الگوی پیراهن
- ۵- تشخیص مدل طبق طرح
- ۶- اجرای فرایند الگوسازی پیراهن
- ۷- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
- ۸- برشکاری پارچه پیراهن انجام شود
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
- ۱۰- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
- ۱۱- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه ( نسخه آزمون شونده )

مقیاس	بارم	مدت انجام کار- دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
						کیفی
✓	۱۵	۳۰	بررسی قسمت های مختلف مدل	۲	بررسی و تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓			بررسی مواد مصرفی بکار رفته در مدل			
✓			تشخیص صحیح مدل			
✓	۲۰	۳۰	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری اندام	۱	اندازه گیری اندام	مرحله دوم
✓			بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری			
✓			اندازه گیری صحیح اندام			
✓			صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل			
✓	۲۵	۱۲۰	ترسیم الگوی بالاتنه بلوز و پیراهن زنانه	۲	ترسیم الگوی بلوز و پیراهن	مرحله سوم
✓			ترسیم الگوی یقه بلوز و پیراهن زنانه			
✓			ترسیم صحیح الگوی اندازه دکمه خور			
✓			رعایت علائم قراردادی و نقاط موازنه روی الگو			
✓			ترسیم صحیح الگوی آستین			
✓	۱۴	۴۵	اجرای صحیح آماده سازی پارچه قبل از برش(با توجه به جنس و مدل، محاسبه پارچه و آبرفت)	۳	انتقال الگوی بلوز و پیراهن روی پارچه	مرحله چهارم
✓			چیدمان الگو روی پارچه			
✓			انتقال الگوی بلوز و پیراهن زنانه باتوجه به نقاط موازنه			
✓	۲۶	۳۵	چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگو روی پارچه با لحاظ صرفه جویی	۴	برشکاری بلوز و پیراهن زنانه	مرحله پنجم
✓			تعیین مقدار زاپاس و انتقال نقاط موازنه			
✓			برشکاری بالاتنه و یقه بلوز و پیراهن و آستین			

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۵	میز کار آموز	سانتیمتر ۱۰۰×۱۵۰	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	صندلی	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه
۸	سیستم تهویه	تهویه	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۹	سیستم گرمایش و سرمایش	گرمایش و سرمایش	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۱۰	کیپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۱۱	دستگاه منگنه	فلزی	۱	دستگاه	✓		

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسوول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱.	خط کش	۵۰ سانتیمتری	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزموندهنده
۲.	خط کش	۳۰ سانتیمتری	۱	عدد	✓		برای هر آزمون دهنده
۳.	خط کش	گونیا بزرگ و کوچک	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۴.	خط کش	پیستوله	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۵.	رولت	با دندانه متوسط	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۶.	جا سوزنی	اسفنجی	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۷.	آهن ریا	متوسط	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۸.	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۹.	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۱۰.	قیچی	پارچه	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۱۱.	قیچی	کاغذ	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۱۲.	پایه جیب	فلزی یا پلاستیکی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزموندهنده
۱۳.	متر	پلاستیکی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزموندهنده
۱۴.	پایه	جادکمه		عدد		✓	برای هر آزموندهنده
۱۵.	دمپایی	راحتی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزموندهنده
۱۶.	سطل آشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد		✓	برای هر آزموندهنده



جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱.	سوزن ته گرد	بلند و نوک تیز	۱	بسته	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۲.	کاربن مخصوص پارچه	در دو رنگ تیره و روشن	۲	عدد	۸۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۳.	مداد	HB	۲	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۴.	پاک کن	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۵.	تراش	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۶.	کاغذ	گراف یا پوستی	۳	عدد	۴۵۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۷.	وسایل علامت گذاری	مل	۱	عدد	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۸.	چسب	نواری	۱	عدد	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۹.	چسب	ماتیکی	۱	عدد	۶۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰.	خودکار	آبی و قرمز	۲	عدد	۶۰۰۰۰	✓		برای هر آزمون دهنده
۱۱.	برگ سفید	A4	۴	عدد	۲۰۰۰	✓		برای هر آزمون دهنده
۱۲.	سوزن منگنه	منگنه	۱	عدد		✓		برای هر آزمون دهنده
۱۳.	پروژه	استاندارد نازکدوز	۱	عدد		✓	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
نمره داوطلب	طیف					شایستگی ها	مهارت های توانایی اشتغال	ردیف		
	همیشه	اغلب	معمولا	گاهی	هرگز					
	۱	۰,۷۵	۰,۵	۰,۲۵	۰					
						اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد	اخلاق کاری	۱		
						مسئولیت پذیر است		۲		
						با مباحث کار می کند		۳		
						مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد		۴		
						خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند		۵		
						درگفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد		۶		
						کارش را خود ارزیابی می کند		۷		
						کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند	مسئولیت پذیری	۸		
						توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد		۹		
						از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند		۱۰		
						از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند		۱۱		
						با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد	استدلال و حل مساله	۱۲		
						منطقی است و قضاوت های عینی می سازد		۱۳		
						روش ها و قواعد را می فهمد		۱۴		
						ابتکار نشان می دهد		۱۵		
						سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد	سلامتی و عادات ایمنی	۱۶		
						نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد		۱۷		
						به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد		۱۸		
						موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد		۱۹		
						موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.	۲۰			
						جمع کل				

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوسازی و برشکاری بلوز و پیراهن زنانه

کد استاندارد : ۷۵۳۵۱۰۰۰۰۱

کد پروژه: ۱۴۰۱/۷۵۳۵۱۰۰۰۰۱/۶۹۲

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون: ۱۴۰۱/۱۰/۱۸

جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : charfas1.gh@gmail.com
		طراحی پارچه و لباس	۲۹ سال	آدرس :
۲	زهرا گوهری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۵۵۵۶۲۳۴۷
		کارشناسی		تلفن همراه : ۰۹۱۷۱۷۵۰۰۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : takmod.goharii@gmail.com
		اسیب شناسی	۱۵	آدرس : بوشهر خیابان شهید عاشوری . ک بانک مسکن خانه مد گوهری

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

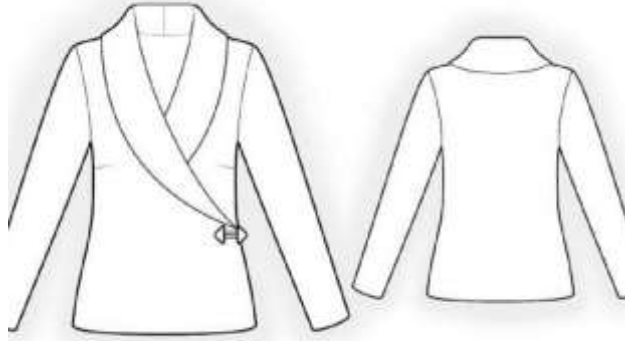
تئوری	عملی	پروژه	کارورزی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-	-	-	۷۵۳۲۱۰۰۰۱	الگوسازی و برشکاری بلوز و پیراهن زنانه

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری اندام			
۲	ترسیم الگوی بلوز و پیراهن			
۳	انتقال الگوی بلوز و پیراهن روی پارچه			
۴	برشکاری بلوز و پیراهن			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )

آزمون دهنده گرامی ، با توجه به مدل ذیل ، اندازه گیری ، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

- تشخیص طرح  
- تشخیص طرح  
- اندازه گیری از اندام مانکن  
- ترسیم الگو  
- انتقال الگو روی پارچه  
- برش پارچه

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )

اهداف پروژه:

فرایندی  تولیدی

در این پروژه :

۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت  
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم  
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت  
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه  
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی  
۶) ...

می باشد.  نمی باشد.   
می باشد.  نمی باشد.   
می باشد.  نمی باشد.   
می باشد.  نمی باشد.   
می باشد.  نمی باشد.

جدول ۸ - نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱درصد از کل بارم کم می شود				



جدول ۱۰ ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )

جدول ۹ ( نسخه آزمونگر )

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- تمام جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
- ۲- طرح پیراهن را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
- ۳- اندازه گیری صحیح پیراهن
- ۴- رسم اساس الگوی پیراهن
- ۵- تشخیص مدل طبق طرح
- ۶- اجرای فرایند الگوسازی پیراهن
- ۷- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
- ۸- برشکاری پارچه پیراهن انجام شود
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
- ۱۰- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
- ۱۱- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

- ۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
- ۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
- ۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه ( نسخه آزمون‌شونده )

مقیاس		بارم	مدت انجام کار- دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عناصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
کیفی	کمی						
✓		۱۵	۳۰	بررسی قسمت های مختلف مدل	۲	بررسی و تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓				بررسی مواد مصرفی بکار رفته در مدل			
✓				تشخیص صحیح مدل			
✓		۲۰	۳۰	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه‌گیری اندام	۱	اندازه گیری اندام	مرحله دوم
✓				بکارگیری صحیح ابزار اندازه‌گیری			
✓				اندازه‌گیری صحیح اندام			
✓				صحت اندازه‌گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل			
	✓	۲۵	۱۲۰	ترسیم الگوی بالاتنه بلوز و پیراهن زنانه	۲	ترسیم الگوی بلوز و پیراهن	مرحله سوم
	✓			ترسیم الگوی یقه بلوز و پیراهن زنانه			
	✓			ترسیم صحیح الگوی اندازه دکمه‌خور			
	✓			رعایت علائم قراردادی و نقاط موازنه روی الگو			
	✓			ترسیم صحیح الگوی آستین			
✓		۱۴	۴۵	اجرای صحیح آماده سازی پارچه قبل از برش(با توجه به جنس و مدل،محاسبه پارچه و آبرفت)	۳	انتقال الگوی بلوز و پیراهن روی پارچه	مرحله چهارم
✓				چیدمان الگو روی پارچه			
✓				انتقال الگوی بلوز و پیراهن زنانه باتوجه به نقاط موازنه			
✓		۲۶	۳۵	چیدمان صحیح قسمت‌های مختلف الگو روی پارچه با لحاظ صرفه‌جویی	۴	برشکاری بلوز و پیراهن زنانه	مرحله پنجم
✓				تعیین مقدار زاپاس و انتقال نقاط موازنه			
✓				برشکاری بالاتنه و یقه بلوز و پیراهن و آستین			

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شوند	توضیحات
۵	میز کار آموز	سائتیمتر ۱۰۰×۱۵۰	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	صندلی	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	جعبه کمکهای اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه
۸	سیستم تهویه	تهویه	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۹	سیستم گرمایش و سرمایش	گرمایش و سرمایش	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۱۰	کیسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۱۱	دستگاه منگنه	فلزی	۱	دستگاه	✓		

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱.	خط کش	۵۰ سانتیمتری	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمودهنده
۲.	خط کش	۳۰ سانتیمتری	۱	عدد	✓		برای هر آزمودهنده
۳.	خط کش	گونیا بزرگ و کوچک	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۴.	خط کش	پیستوله	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۵.	رولت	با دندانه متوسط	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۶.	جا سوزنی	اسفنجی	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۷.	آهن ربا	متوسط	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۸.	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۹.	پرس	مخصوص ماشین دوخت	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۱۰.	قیچی	پارچه	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۱۱.	قیچی	کاغذ	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۱۲.	پایه جیب	فلزی یا پلاستیکی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمودهنده
۱۳.	متر	پلاستیکی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمودهنده
۱۴.	پایه	جادکمه		عدد		✓	برای هر آزمودهنده
۱۵.	دمپایی	راحتی	۱	عدد	✓	✓	برای هر آزمودهنده
۱۶.	سطل آشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد		✓	برای هر آزمودهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱.	سوزن ته گرد	بلند و نوک تیز	۱	بسته	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۲.	کاربن مخصوص پارچه	در دو رنگ تیره و روشن	۲	عدد	۸۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۳.	مداد	HB	۲	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۴.	پاک کن	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۵.	تراش	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۶.	کاغذ	گراف یا پوستی	۳	عدد	۴۵۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۷.	وسایل علامت گذاری	مل	۱	عدد	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۸.	چسب	نواری	۱	عدد	۳۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۹.	چسب	ماتیکی	۱	عدد	۶۰۰۰۰		✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰.	خودکار	آبی و قرمز	۲	عدد	۶۰۰۰۰	✓		برای هر آزمون دهنده
۱۱.	برگ سفید	A4	۴	عدد	۲۰۰۰	✓		برای هر آزمون دهنده
۱۲.	سوزن منگنه	منگنه	۱	عدد		✓		برای هر آزمون دهنده
۱۳.	پروژه	استاندارد نازکدوز	۱	عدد		✓	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
نمره داوطلب	طیف					شاہستگی ها	مهارت های توانایی اشتغال	ردیف		
	همیشه	اغلب	معمولا	گاهی	هرگز					
	۱	۰,۷۵	۰,۵	۰,۲۵	۰					
						اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد	اخلاق کاری	۱		
						مسئولیت پذیر است		۲		
						با مباحث کار می کند		۳		
						مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد		۴		
						خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند		۵		
						در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد		۶		
						کارش را خود ارزیابی می کند		۷		
						کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند	مسئولیت پذیری	۸		
						توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد		۹		
						از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند		۱۰		
						از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند		۱۱		
						با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد	استدلال و حل مساله	۱۲		
						منطقی است و قضاوت های عینی می سازد		۱۳		
						روش ها و قواعد را می فهمد		۱۴		
						ابتکار نشان می دهد		۱۵		
						سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد	سلامتی و عادات ایمنی	۱۶		
						نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد		۱۷		
						به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد		۱۸		
						موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد		۱۹		
						موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.	۲۰			
						جمع کل				

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « یابانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگو ساز و برش بالاتنه پیراهن زنانه

کد استاندارد : ۷۵۳۲۱۰۰۰۰۱

کد پروژه : ۱۴۰۱/۳۵۰۰۸۴۹۶۹۵/۶۹۳

زمان آزمون : ۴ ساعت

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۲۰

## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزار آلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۲ - تهیه کننده :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : charfas1.gh@gmail.com
		طراحی پارچه و لباس	۲۹ سال	آدرس :
۲	زهرا گوهری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۵۵۵۶۲۳۴۷
		کارشناسی		تلفن همراه : ۰۹۱۷۱۷۵۰۰۴۳
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : takmod.gohari@gmail.com
		اسیب شناسی	۱۵	آدرس : بوشهر خیابان شهید عاشوری . ک بانک مسکن خانه مد گوهری

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی ■ / استاندارد ارزشیابی :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

	تئوری	میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	عملی		۷۵۳۲۱۰۰۰۰۱	الگو ساز و برش بالاتنه پیراهن زنانه
-	پروژه			
-	کارورزی			
-				



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی:

میزان ساعت آموزش			ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار
جمع	عملی	تئوری		
			۱	اندازه گیری بالاتنه
			۲	ترسیم الگوی بالاتنه
			۳	انتقال الگوی بالاتنه روی پارچه
			۴	برشکاری بالاتنه
			۵	
			۶	
			۷	
			۸	
			۹	
			۱۰	
		-	۱۱	کارورزی
		-	۱۲	پروژه
۳۰	۳۰	۰	جمع کل	

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

**جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)**

آزمون دهنده گرامی، با توجه به مدل ذیل، اندازه‌گیری و الگوسازی بالاتنه را انجام دهید.



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

### جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

آزمون شونده ی گرامی ، در اجرای پروژه و آزمون عملی توجه داشته باشید که :

- تشخیص طرح
- فرایند الگوسازی صحیح طبق مدل و راهنمایی الگو
- تهیه الگوی کار و الگوی نهایی
- انتقال تمام قطعات الگو بر روی پارچه
- برش کاری بالاتنه ( پیراهن ) انجام شود

### جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )

اهداف پروژه:

تولیدی

فرایندی

در این پروژه :

- ۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت می باشد.  نمی باشد.
- ۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم می باشد.  نمی باشد.
- ۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت می باشد.  نمی باشد.
- ۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه می باشد.  نمی باشد.
- ۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی می باشد.  نمی باشد.
- ۶) ...

### جدول ۸- نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
.... درصد از کل بارم کم می شود.	... درصد از کل بارم کم می شود			
۱ درصد از کل بارم کم می شود .		-	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

**جدول ۱۰ ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )**

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- تمام جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
- ۲- طرح بالاتنه ( پیراهن ) را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
- ۳- اندازه گیری صحیح بالاتنه
- ۴- ترسیم اساس الگوی بالاتنه
- ۵- تشخیص مدل طبق طرح
- ۶- اجرای فرایند الگوسازی بالاتنه ( پیراهن )
- ۷- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
- ۸- برشکاری پارچه بالاتنه انجام شود
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
- ۱۰- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
- ۱۱- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

**جدول ۹ ( نسخه آزمونگر )**

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.

اندازه گیری کنترل شود.

پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.

ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.

ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.

ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

**جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه ( نسخه آزمون شونده )**

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایندکار ی
✓		۱۵	تشخیص صحیح مدل	۲	تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓		۱۰	اندازه گیری صحیح قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل			
✓		۱۰	بررسی قسمت های مختلف مدل			
✓		۱۰	طراحی خطوط مورد نظر روی الگوی اولیه			
✓		۱۰	بررسی مواد مصرفی به کار رفته در مدل			
✓		۱۰	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری			
✓		۱۰	بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری			
✓		۱۰	اندازه گیری صحیح اندام			
✓		۱۰	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام			
✓		۱۰	اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل			
✓		۵۰	ترسیم صحیح الگوی اساس بالاتنه ( پیراهن زنانه )	۲	ترسیم الگو	مرحله سوم
✓		۱۱	ترسیم صحیح برش ها روی الگوی بالاتنه			
✓		۱۰	ترسیم صحیح دکمه خور و سجاف			
✓		۱۰	ترسیم صحیح اندازه دکمه خور			
✓		۱۲	ترسیم صحیح الگوی یقه و سجاف			
✓		۱۲	ترسیم صحیح الگوی آستین			
✓		۱۵	اجرای صحیح آماده سازی پارچه قبل از برش			
✓		۱۰	چیدمان صحیح قسمتهای مختلف الگوروی پارچه باتوجه به صرفه جویی پارچه			
✓		۱۰	استفاده ی صحیح از ابزار برش	۴	برش الگو روی پارچه	مرحله پنجم
✓		۱۰	زاپاس گذاری قسمت های مختلف الگو			
✓		۱۵	برش صحیح قطعات الگو			

--	--	--	--	--	--	--	--

**جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )**

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز کار آموز	۱۰۰*۱۵۰ سانتی متر	۱	عدد		✓	بلندی ۸۰ الی ۹۰
۲	صندلی	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد	✓	✓	چرمی
۳	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	عدد		✓	تعداد متناسب با فضا کارگاه
۴	سیستم	تهویه	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۵	سیستم	گرمایش و سرمایش	۱	عدد		✓	تعداد متناسب با فضا کارگاه
۶	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱	عدد		✓	تعداد متناسب با فضا کارگاه
۷	دستگاه منگنه	فلزی	۱	دستگاه		✓	-
۸	اتو حرارتی	حرارتی	۱	عدد		✓	-
۹	اتو بخار	بخار	۱	عدد		✓	-
۱۰	اتو سرد	سرد	۱	عدد		✓	-

**جدول ۱۳ - لیست ابزار آلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )**

ردیف	نام ابزار آلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	خط کش	۵۰ متری	۱	عدد	✓		برای هر آزمون دهنده
۲	خط کش	۳۰ متری	۱	عدد	✓		برای هر آزمون دهنده
۳	خط کش	گونیا بزرگ و کوچک	۱	عدد		✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	پيستوله	۱	عدد		✓	برای هر آزمون دهنده
۵	جا سوزنی	اسفنجی	۱	عدد		✓	برای هر آزمون دهنده
	آهن ربا	متوسط	۱	عدد		✓	برای هر آزمون دهنده
	قیچی	کاغذ	۱	عدد		✓	برای هر آزمون دهنده
	متر	پلاستیکی	۱	عدد		✓	برای هر آزمون دهنده
	دمپایی	راحتی	۱	عدد		✓	برای هر آزمون دهنده
	سطل اشغال	پلاستیک کوچک	۱	عدد		✓	برای هر آزمون دهنده

**جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)**

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	مداد	HB	۲	عدد			✓	برای هر آزمون دهنده
۲	پاک کن	کوچک	۱	عدد			✓	برای هر آزمون دهنده
۳	تراش	کوچک	۱	عدد			✓	برای هر آزمون دهنده
۴	کاغذ	گراف یا پوستی	۳	عدد			✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب	نواری	۱	عدد			✓	برای هر آزمون دهنده
	خودکار	آبی و قرمز	۲	عدد		✓		برای هر آزمون دهنده
	برگ سفید	A4	۴	عدد		✓		برای هر آزمون دهنده
	چسب	ماتیکی	۱	عدد		✓		برای هر آزمون دهنده
	وسایل علامت گذاری	مل	۱	عدد			✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی (نسخه آزمونگر)

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	طیف					شایستگی ها	نمره داوطلب		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه				
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری						اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد			
۲							مسئولیت پذیر است			
۳							با مباحثات کار می کند			
۴							مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد			
۵							خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند			
۶							در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد			
۷							کارش را خود ارزیابی می کند			
۸	مسئولیت پذیری						کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند			
۹							توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد			
۱۰							از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند			
۱۱							از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند			
۱۲	استدلال و حل مساله						با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد			
۱۳							منطقی است و قضاوت های عینی می سازد			
۱۴							روش ها و قواعد را می فهمد			
۱۵							ابتکار نشان می دهد			
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی						سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد			
۱۷							نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد			
۱۸							به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد			
۱۹							موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد			
۲۰							موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.			
							جمع کل			

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « مایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک  
عنوان استاندارد : برش و دوخت شلوار زنانه  
کد استاندارد : ۷۵۳۱۱۰۰۰۰۲

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۱۱۰۰۰۰۲/۶۹۴

زمان آزمون : ۶ ساعت

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹

## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

**جدول ۲ - تهیه کنندگان:**

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	نسیمه حاجیان	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۷۷۳۳۴۴۴۰۰۷
		کارشناسی		تلفن همراه: ۰۹۱۷۱۷۶۳۵۸۹
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: nasimhajian43@gmail.com
		طراحی و الگوسازی پوشاک	۲۹ سال	آدرس:
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه: ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد ارزشیابی: □

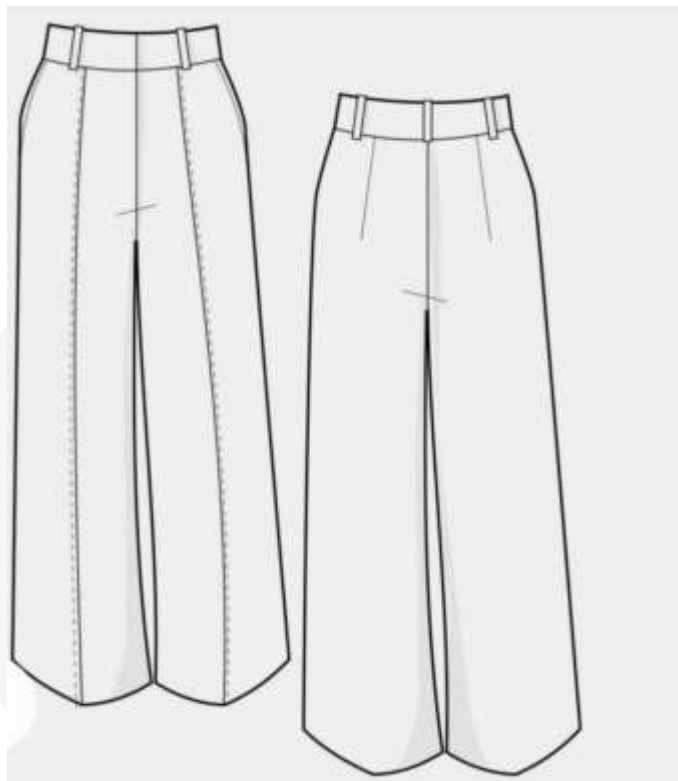
خوشه: خدمات گروه: صنایع پوشاک

تئوری		میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	عملی		۷۵۳۱۱۰۰۰۰۲	برش و دوخت شلوار زنانه
-	پروژه			
-	کارورزی			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی:

میزان ساعت آموزش			ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار
جمع	عملی	تئوری		
			۱	اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه
			۲	انتقال الگو و برش پارچه
			۳	دوخت شلوار زنانه
			۴	اتوکاری شلوار زنانه
			۵	
			۶	
			۷	
			۸	
			۹	
			۱۰	
		-	۱۱	کارورزی
		-	۱۲	پروژه
۳۰				جمع کل

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

**جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

محاسبه مقدار پارچه مصرفی
فرایند اندازه گیری روی شخص یا مانکن
چیدمان اصولی قطعات الگو با رعایت اصول فنی
زاپاس گذاری اطراف الگو
مشخص کردن نقاط موازنه و راستا
انتقال الگو روی پارچه
برش و شماره گذاری قطعات الگو
دوخت جیب ها در جلو
دوخت زیپ همراه با تقاب
آماده سازی پل کمر
اتوکاری قطعات دوخت شده
دوخت خط برش و چاک
دوخت درزهای داخلی و پهلو
اتوکاری نهایی
مشخص کردن قد کامل شلوار

**جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)**

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
در این پروژه:	
۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۶) ...	

**جدول ۸ - نمرات گاهشی ( نسخه آزمونگر )**

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	
۱ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



## جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم برای آزمون دهنده ارائه شود.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از اینکه الگوها روی پارچه قرار داده شد، اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- در حین آزمون ارزیابی ایمنی بهداشت انجام شود.
- ۵- در حین آزمون رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی ارزیابی شود.
- ۶- مدیریت زمان آزمون شونده در پایان آزمون ارزیابی شود.

## جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- مطالعه تمام جدول های موجود در پروژه
- ۲- تشخیص طرح شلوار از روی مدل ارائه شده
- ۳- اندازه گیری صحیح شلوار
- ۴- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه
- ۵- برشکاری شلوار انجام شود.
- ۶- مشخص کردن نقاط موازنه و راستا
- ۷- دوخت قطعات برش شده به ترتیب
- ۸- اتو کاری اصولی در حین دوخت
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی
- ۱۰- مدیریت زمان آزمون
- ۱۱- رعایت نظافت کارگاه

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
✓	۲	۱۰	بررسی و تشخیص قسمت های مختلف مدل	۱	تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓	۵	مدلسازی الگو				
✓	۲	برآورد مواد مصرفی به کار رفته در مدل				
✓	۴	تشخیص صحیح مدل				
✓	۲	۵	به کارگیری ابزار مناسب اندازه گیری	۱	اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه	مرحله دوم
✓	۵	اندازه گیری دقیق روی اندام				
✓	۲	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام				
✓	۸	۲۰	اجرای صحیح آماده سازی پارچه قبل از برش	۲	انتقال الگو و برش پارچه	مرحله سوم
✓	۵	۲۰	نحوه ی چیدمان قطعات الگو			
✓	۲	۱۰	رعایت راستای الگو و نقاط موازنه			
✓	۲	۱۵	زاپاس گذاری اصولی اطراف الگو			
✓	۲	۱۰	برش و شماره گذاری قطعات الگو			
✓	۲	۱۵	نحوه ی برش سجاف و کیسه جیب			
✓	۲	۱۵	نحوه برش کمر و پل کمر			
✓	۲	۵	نحوه برش نقاب زیپ			
✓	۲	۱۵	کپی کردن اطراف الگو			
✓	۲	۵	اجرای صحیح راه اندازی ماشین دوخت			
✓	۵	۲۰	دوخت صحیح برش های شلوار			
✓	۵	۲۰	دوخت صحیح جیب ها			
✓	۵	۱۵	دوخت صحیح زیپ			
✓	۵	۱۵	دوخت صحیح کمر شلوار			
✓	۲	۱۵	دوخت صحیح پل های کمر			
✓	۲	۱۰	دوخت صحیح قزن			
✓	۲	۱۵	اجرای صحیح دوخت روی برش			
✓	۲	۱۵	اجرای صحیح تودوزی دمپای شلوار			
✓	۲	۵	اجرای صحیح راه اندازی اتو	۴	اتوکاری شلوار زنانه	مرحله پنجم
✓	۲	۵	تشخیص ابزار مناسب برای اتوکاری هر قسمت از شلوار			

✓		۲	۵	اجرای صحیح اصول به کارگیری اتو و ملزومات آن			
✓		۱۰	۲۰	اجرای صحیح اتوکاری قسمت های مختلف شلوار			



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



## جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	عدد	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۲	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی	۱	عدد	✓	✓	معمولی
۳	میز برش	چوبی یا فلزی	۱	عدد	-	✓	۱۰۰*۲۰۰ سانتی متر
۴	ماشین دوخت	صنعتی، راسته دوز	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	ماشین دوخت	صنعتی سردوز	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	اتو	بخار، پرس، سرد، مخزن دار	۱	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	میز اتو	پایه دار	عدد	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۸	ملزومات اتو	انواع بالشک، آب پاش و پارچه اتویی	عدد	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۹	سیستم تهویه	مطبوع	عدد	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	آینه	قدی ۷۰*۱۵۰ سانتی متر	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	پایه های مخصوص ماشین دوخت	دکمه، جادکمه، ساده و ضخیم دوز	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی	کاغذ بر و پارچه بر	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	رولت	دندانه دار ، بدون دندانه و دندانه متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	جاسوزنی	اسفنجی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	بلند متری، هلالی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	نخ چین	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	بشکاف	بزرگ کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	ماسوره	فلزی و پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	ماکو	فلزی ماشین دوخت، صنعتی و همه کاره	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	خط کش	بلندمتری، حلالی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



## جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ	پوستی، گراف، سفید	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	مداد	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	مدادتراش	کوچک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	پاک کن	کوچک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب	نواری، مایع	۱	عدد	۳۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	ماژیک حرارتی	رنگ متناسب با پارچه	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	کاربن	در رنگهای مختلف	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	لایی	کاغذی و کرسله	۱	متر	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	سوزن ته گرد	نوک تیز بلند	۱	بسته	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	وسایل علامت گذاری	صابون خیاطی و مل	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	پارچه	پشمی، گاباردین، کتان، فاستونی، جین و کرپ و آستری	۱/۲۰	سانتی متر	۲۰۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۲	نخ ماشین دوخت	مطابق با پارچه	۱		۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۳	سوزن ماشین دوخت	صنعتی، راسته دوز، سردوز	۱	عدد		-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۴	دکمه		۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف	
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری								اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد
۲									مسئولیت پذیر است
۳									با مباحثات کار می کند
۴									مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد
۵									خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند
۶									در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد
۷									کارش را خود ارزیابی می کند
۸	مسئولیت پذیری								کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند
۹									توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد
۱۰									از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند
۱۱									از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند
۱۲	استدلال و حل مساله								با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد
۱۳									منطقی است و قضاوت های عینی می سازد
۱۴									روش ها و قواعد را می فهمد
۱۵									ابتکار نشان می دهد
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی								سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد
۱۷									نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد
۱۸									به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد
۱۹									موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد
۲۰									موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « مایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک  
عنوان استاندارد : برش و دوخت شلوار زنانه  
کد استاندارد : ۷۵۳۱۱۰۰۰۰۲

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۱۱۰۰۰۰۲/۶۹۵

زمان آزمون : ۶ ساعت

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹



## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	نسیمه حاجیان	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۷۷۳۳۴۴۴۰۰۷
		کارشناسی		تلفن همراه: ۰۹۱۷۱۷۶۳۵۸۹
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل: nasimhajian43@gmail.com
		طراحی و الگوسازی پوشاک	۲۹ سال	آدرس:
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه: ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
			۲۹	آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی / استاندارد ارزشیابی □ :

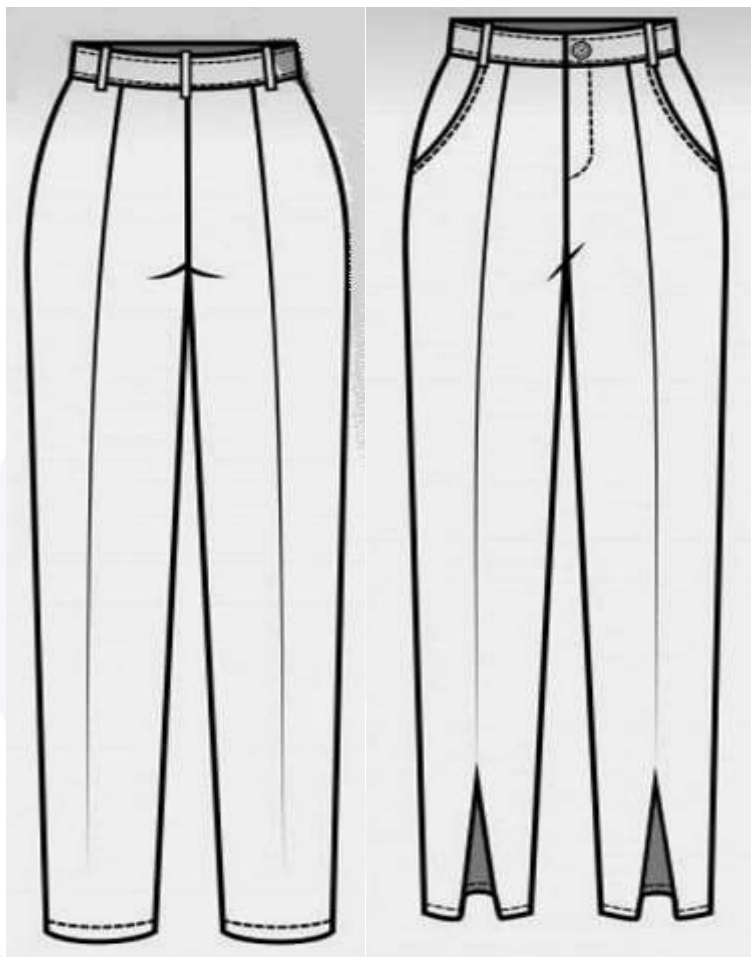
خوشه: خدمات گروه: صنایع پوشاک

تئوری		میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	عملی		۷۵۳۱۱۰۰۰۰۲	برش و دوخت شلوار زنانه
-	پروژه			
-	کارورزی			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

میزان ساعت آموزش			ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار
تئوری	عملی	جمع		
			۱	اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه
			۲	انتقال الگو و برش پارچه
			۳	دوخت شلوار زنانه
			۴	اتوکاری شلوار زنانه
			۵	
			۶	
			۷	
			۸	
			۹	
			۱۰	
		-	۱۱	کارورزی
		-	۱۲	پروژه
۳۰				جمع کل

جدول ۵- نقشه کار عملی ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

### جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

محاسبه مقدار پارچه مصرفی
فرایند اندازه گیری روی شخص یا مانکن
چیدمان اصولی قطعات الگو با رعایت اصول فنی
زاپاس گذاری اطراف الگو
مشخص کردن نقاط موازنه و راستا
انتقال الگو روی پارچه
برش و شماره گذاری قطعات الگو
دوخت جیب ها در جلو
دوخت زیپ همراه با تقاب
آماده سازی پل کمر
اتوکاری قطعات دوخت شده
دوخت خط برش و چاک
دوخت درزهای داخلی و پهلو
اتوکاری نهایی
مشخص کردن قد کامل شلوار

### جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:	
فرایندی	تولیدی
در این پروژه:	
(۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد. <input type="checkbox"/>
(۶) ...	

## جدول ۸ - نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		بندی در اجرای مراحل کاری	
۱ درصد از کل بارم کم می شود			در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

**جدول ۹ (نسخه آزمونگر)**

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم برای آزمون دهنده ارائه شود.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از اینکه الگوها روی پارچه قرار داده شد، اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- در حین آزمون ارزیابی ایمنی بهداشت انجام شود.
- ۵- در حین آزمون رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی ارزیابی شود.
- ۶- مدیریت زمان آزمون شونده در پایان آزمون ارزیابی شود.

**جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- مطالعه تمام جدول های موجود در پروژه
- ۲- تشخیص طرح شلوار از روی مدل ارائه شده
- ۳- اندازه گیری صحیح شلوار
- ۴- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه
- ۵- برشکاری شلوار انجام شود.
- ۶- مشخص کردن نقاط موازنه و راستا
- ۷- دوخت قطعات برش شده به ترتیب
- ۸- اتو کاری اصولی در حین دوخت
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی
- ۱۰- مدیریت زمان آزمون
- ۱۱- رعایت نظافت کارگاه

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
✓	۲	۱۰	بررسی و تشخیص قسمت های مختلف مدل	۱	تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓	۵	۲۰	مدلسازی الگو			
✓	۲	۵	برآورد مواد مصرفی به کار رفته در مدل			
✓	۴	۱۰	تشخیص صحیح مدل			
✓	۲	۵	به کارگیری ابزار مناسب اندازه گیری	۱	اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه	مرحله دوم
✓	۵	۱۵	اندازه گیری دقیق روی اندام			
✓	۲	۵	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام			
✓	۸	۲۰	اجرای صحیح آماده سازی پارچه قبل از برش	۲	انتقال الگو و برش پارچه	مرحله سوم
✓	۵	۲۰	نحوه ی چیدمان قطعات الگو			
✓	۲	۱۰	رعایت راستای الگو و نقاط موازنه			
✓	۲	۱۵	زاپاس گذاری اصولی اطراف الگو			
✓	۲	۱۰	برش و شماره گذاری قطعات الگو			
✓	۲	۱۵	نحوه ی برش سجاف و کیسه جیب			
✓	۲	۱۵	نحوه برش کمر و پل کمر			
✓	۲	۵	نحوه برش نقاب زیپ			
✓	۲	۱۵	کپی کردن اطراف الگو			
✓	۲	۵	اجرای صحیح راه اندازی ماشین دوخت			
✓	۵	۲۰	دوخت صحیح برش های شلوار			
✓	۵	۲۰	دوخت صحیح جیب ها			
✓	۵	۱۵	دوخت صحیح زیپ			
✓	۵	۱۵	دوخت صحیح کمر شلوار			
✓	۲	۱۵	دوخت صحیح پل های کمر			
✓	۲	۱۰	دوخت صحیح دکمه و جادکمه			
✓	۲	۱۵	دوخت صحیح چاک			
✓	۲	۱۵	اجرای صحیح تودوزی دمپای شلوار			
✓	۲	۵	اجرای صحیح راه اندازی اتو	۴	اتوکاری شلوار زنانه	مرحله پنجم
✓	۲	۵	تشخیص ابزار مناسب برای اتوکاری هر قسمت از شلوار			



✓		۲	۵	اجرای صحیح اصول به کارگیری اتو و ملزومات آن			
✓		۱۰	۲۰	اجرای صحیح اتوکاری قسمت های مختلف شلوار			



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



## جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	عدد	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۲	کپسول آتش نشانی	۶ کیلویی	۱	عدد	✓	✓	معمولی
۳	میز برش	چوبی یا فلزی	۱	عدد	-	✓	۱۰۰*۲۰۰ سانتی متر
۴	ماشین دوخت	صنعتی، راسته دوز	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	ماشین دوخت	صنعتی سردوز	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	اتو	بخار، پرس، سرد، مخزن دار	۱	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	میز اتو	پایه دار	عدد	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۸	ملزومات اتو	انواع بالشک، آب پاش و پارچه اتویی	عدد	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۹	سیستم تهویه	مطبوع	عدد	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	آینه	قدی ۷۰*۱۵۰ سانتی متر	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	پایه های مخصوص ماشین دوخت	دکمه، جادکمه، ساده و ضخیم دوز	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی	کاغذ بر و پارچه بر	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	رولت	دندانه دار ، بدون دندانه و دندانه متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	جاسوزنی	اسفنجی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	بلند متری، هلالی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	نخ چین	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	بشکاف	بزرگ کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	ماسوره	فلزی و پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	ماکو	فلزی ماشین دوخت، صنعتی و همه کاره	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	خط کش	بلندمتری، حلالی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ	پوستی، گراف، سفید	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	مداد	HB	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	مدادتراش	کوچک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	پاک کن	کوچک	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب	نواری، مایع	۱	عدد	۳۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	ماژیک حرارتی	رنگ متناسب با پارچه	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	کاربن	در رنگهای مختلف	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	لایی	کاغذی و کرسله	۱	متر	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	سوزن ته گرد	نوک تیز بلند	۱	بسته	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	وسایل علامت گذاری	صابون خیاطی و مل	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	پارچه	پشمی، گاباردین، کتان، فاستونی، جین و کرپ و آستری	۱/۲۰	سانتی متر	۲۰۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۲	نخ ماشین دوخت	مطابق با پارچه	۱		۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۳	سوزن ماشین دوخت	صنعتی، راسته دوز، سردوز	۱	عدد		-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۴	دکمه		۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها	طیف						
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد							
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# « پروژه آزمون عملی پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : برش و دوخت مانتو

کد استاندارد : ۷۵۳۱۱۰۰۰۳۰

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۱۱۰۰۰۳۰/۶۹۶

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹

جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل(فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	شایسته دیانت	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۴۴۵۰۲۹
		کارشناسی		تلفن همراه : ۰۹۱۷۹۶۱۸۲۴۷
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : divanat.shavesteh@gmail.com آدرس :
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : آدرس :
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
				تلفن همراه :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : آدرس :



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

تئوری	عملی	پروژه	کارورزی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-	-	-	۷۵۳۱۱۰۰۳۰	برش و دوخت مانتو

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه			
۲	انتقال الگو و برش پارچه			
۳	دوخت مانتو			
۴	اتو کاری مانتو			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
11	کارورزی	-		
12	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون دهنده گرامی، با توجه به مدل ذیل، اندازه گیری، برش و دوخت مانتو را انجام دهید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

- تشخیص طرح
- اندازه گیری اندام و مقدار پارچه مورد نیاز محاسبه شود.
- انتقال تمام قطعات الگو بر روی پارچه انجام شود.
- برش کاری مانتو طبق مدلسازی انجام شود.
- دوخت مانتو طبق پروژه خواسته شده انجام شود.
- اتو کاری درزها و قطعات دوخته شده با توجه به مدل مانتو انجام شود.

جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:		فرآیندی	تولیدی
در این پروژه:			
۱)	زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۲)	رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۳)	مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۴)	ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۵)	رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۶)	...	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

جدول ۸- نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱درصد از کل بارم کم می شود				

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- برشکاری پارچه و زاپاس گذاری پارچه ارزیابی شود.
- ۵- ارزیابی دوخت مانتو در حین دوخت انجام شود.
- ۶- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
- ۷- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
- ۸- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- تمام جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
- ۲- اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه انجام شود.
- ۳- انتقال الگو بر روی پارچه انجام شود.
- ۴- برش پارچه مانتو انجام شود.
- ۵- دوخت مانتو انجام شود.
- ۶- اتوکاری مانتو انجام شود.
- ۷- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
- ۸- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
- ۹- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی
						فرایندکاری
✓		۳	۱۰	اندازه گیری اندام با توجه به اندازه شخص	1	مرحله اول
✓		۲	۵	محاسبه پارچه نسبت به مدل انتخابی	1	
✓		۲	۵	محاسبه پارچه با توجه به جنس	1	
✓		۱	۳	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری	1	
✓		۲	۵	بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری	1	
✓		۲	۵	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام	1	
✓		۳	۷	گونیا کردن پارچه و رفع سر کجی	2	مرحله دوم
✓	✓	۴	۱۲	چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگوروی پارچه به لحاظ صرفه جویی	2	
✓		۱	۳	رعایت علائم مورد نظر روی الگو	2	
✓		۴	۱۳	کپی نمودن الگو روی پارچه	2	
✓		۲	۷	ایجاد نقاط موازنه روی پارچه با توجه به الگو	2	
✓		۲	۴	استفاده ی صحیح از ابزار برش	2	مرحله دوم
✓	✓	۳	۱۵	زاپاس گذاری قسمت های مختلف الگو	2	
✓		۷	۱۷	برش صحیح قطعات الگو	2	
✓		۲	۵	راه اندازی ماشین دوخت با توجه به نوع پارچه	3	مرحله سوم
✓		۱۵	۶۵	دوخت قطعات یقه، بلیطی و مج، سردست با توجه به مدل مانتو	3	
✓		۷	۲۲	اتصال قطعات برش خورده به یکدیگر با توجه به مراحل دوخت	3	
✓		۳	۱۵	دوخت صحیح دکمه و جادکمه	3	
✓		۶	۱۶	دوخت صحیح لبه دوزی مانتو و آستین	3	
✓		۱	۲	تنظیم درجه حرارت اتو با توجه به الیاف پارچه	4	مرحله چهارم
✓		۹	۱۵	اتوی درزها و قطعات دوخته شده با توجه به مدل مانتو	4	
✓		۵	۷	اتوکاری شکست یقه با توجه به مدل مانتو	4	
✓		۱	۲	تشخیص ابزار و بکارگیری مناسب اتو کاری هر قسمت مانتو	4	
✓		۸	۱۰	اجرای صحیح پرو پایانی لباس	4	مرحله چهارم

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسوول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی-فلزی	۱	عدد	-	✓	بلندی ۸۰ الی ۹۰
۲	صندلی	گردان	۱	عدد	✓	-	عرض ۱/۵ طول ۲ متر
۳	صندلی	ثابت	۱	عدد	-	✓	چرمی
۴	مانکن	معمولی	۱	عدد	-	✓	چرمی
۵	کپسول آتش نشانی	سه کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۶	اتو	بخار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	اتو	حرارتی	۱	عدد	-	✓	-
۸	اتوسرد	سرد	۱	عدد	-	✓	-
۹	تهویه (دستگاه تهویه)	مطبوع	۱	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل	-	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	سیستم	گرمایشی و سرمایشی	-	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسوول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی کاغذ	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	خط کش	پبستوله	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	فلزی ۳۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	رولت	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	جاسوزنی	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	پانچ	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	گونیا	پلاستیکی-بزرگ و کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	قیچی پارچه	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۲	اهن ربا	متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۳	سطل آشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ الگو	گراف	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	کاغذ الگو	پوستی	۲	برگ	۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	سنجاق ته گرد	مهره دار	۱	بسته	۳۲۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	چسب نواری	حلقه ای	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب مایع	مایع رازی	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	مداد	HB نرم	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	پاکن	ساده	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱۰	بسته	۱۷۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	کاربن	زرد-سفید	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	پارچه	نخ-کتان-کرب	۱/۲۰	سانتیمتر	۸۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	لایی	حریر	۱	متر	۲۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	شایستگی ها	طیف						
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد							
۵		خویشمن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:



بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : الگوساز و برشکار پیراهن مجلسی

کد استاندارد : ۷۵۳۲۱۰۰۰۰۴

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۲۱۰۰۰۰۴/۶۹۷

زمان آزمون : ۴ ساعت و ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹



جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستور العمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزار آلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیاز بندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی(سال)	سایر اطلاعات
۱	افسانه بیجن	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۶۰۳۱۱
		کارشناسی		تلفن همراه : ۰۹۱۷۴۰۳۵۸۰۵
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل afsaneh5805@gmail.com
		طراحی دوخت	۲۸	آدرس :
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۰۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		طراحی پارچه و لباس	۲۹	آدرس :
۳				تلفن ثابت :
				تلفن همراه :
				ایمیل :
				آدرس :

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

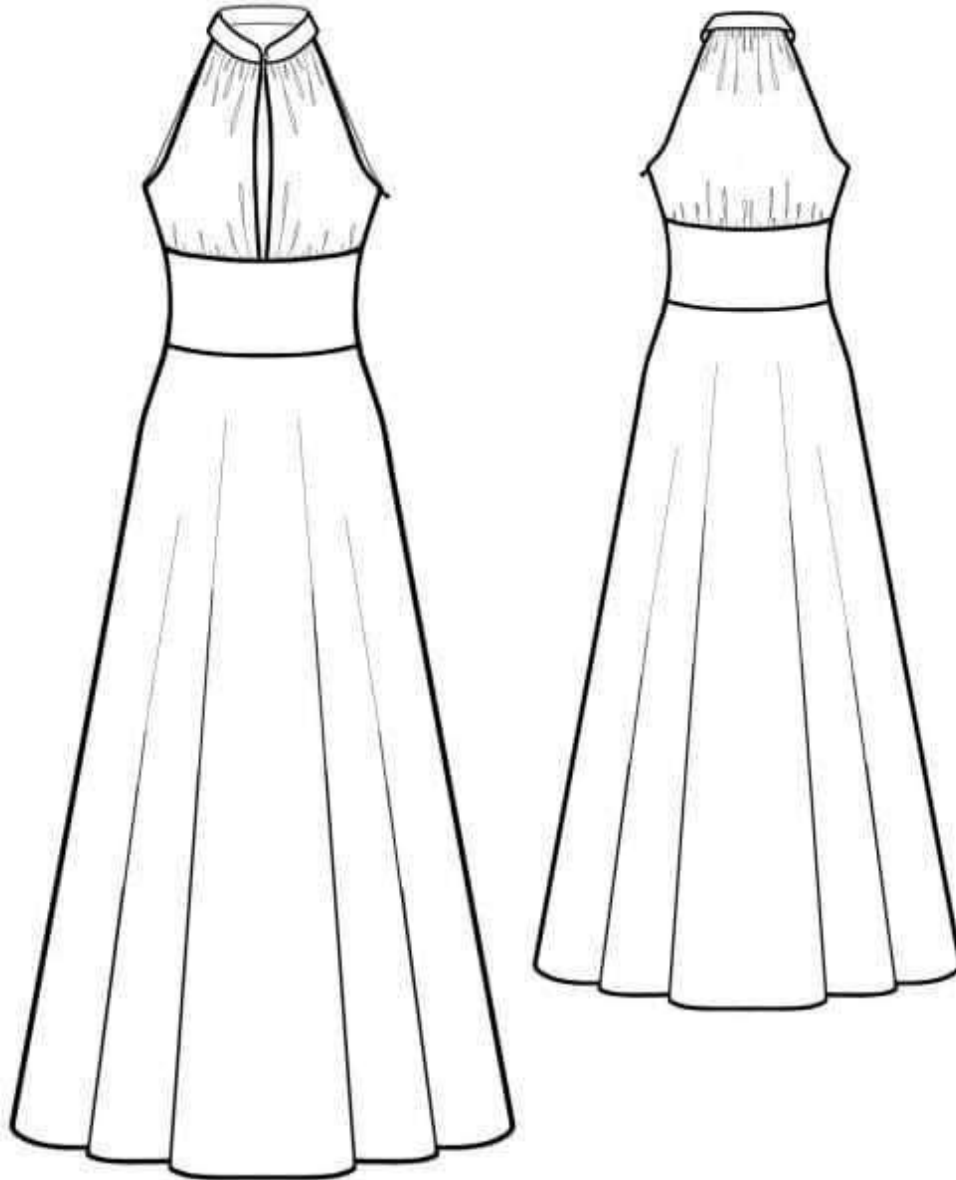
تئوری		میزان ساعت آموزشی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-		۷۵۳۲۱۰۰۰۰۴	الگوساز و برشکار پیراهن مجلسی
-	عملی			
-	کارورزی			

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری دامن و بالاتنه مجلسی			
۲	ترسیم الگوی مجلسی			
۳	انتقال الگوی لباس مجلسی			
۴	برشکاری مجلسی			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
11	کارورزی	-		
12	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی ( نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده )

آزمون دهنده گرامی ، با توجه به مدل زیر ، اندازه گیری ، الگوسازی و برش پارچه را انجام دهید.



جدول ۶- توضیحات نقشه عملی : ( نسخه آزمونگر و آزمون شونده )

- تشخیص طرح  
 - فرایند الگوسازی صحیح طبق مدل و راهنمایی الگو  
 - تهیه الگوی کار و الگوی نهایی  
 - انتقال تمام قطعات الگو بر روی پارچه  
 - برشکاری لباس مجلسی انجام شود .

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: ( نسخه آزمونگر )

اهداف پروژه:  
 فرایندی  تولیدی

در این پروژه :

<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت
<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم
<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت
<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه
<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی
<input type="checkbox"/> نمی باشد.	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد.	۶) ...

جدول ۸ - نمرات کاهشی ( نسخه آزمونگر )

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
..... درصد از کل بارم کم می شود				



جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
- ۵- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
- ۶- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- تتم جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
- ۲- طرح دامن را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.
- ۳- اندازه گیری صحیح پیراهن مجلسی
- ۴- رسم اساس الگوی پیراهن مجلسی
- ۵- تشخیص مدل طبق طرح
- ۶- اجرای فرایند الگوسازی پیراهن مجلسی
- ۷- انتقال الگوی نهایی بر روی پارچه انجام شود
- ۸- برشکاری پارچه پیراهن مجلسی انجام شود
- ۹- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
- ۱۰- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
- ۱۱- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون‌شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی	
						فرایندکاری	
✓		۲	۱۵	بررسی قسمت های مختلف مدل	۲	تشخیص مدل طرح	مرحله اول
✓		۲	۱۳	طراحی خطوط مورد نظر روی الگوی اولیه	۲		
✓		۱	۱۲	بررسی مواد مصرفی به کار رفته در مدل	۲		
				تشخیص صحیح مدل	۲		
✓		۲	۷	تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری	۱	اندازه گیری	مرحله دوم
✓		۳	۱۳	بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری	۱		
✓		۲	۱۰	اندازه گیری صحیح اندام	۱		
✓		۲	۱۰	صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام	۱		
				اندازه گیری قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل	۱		
✓		۳	۱۰	ترسیم صحیح الگوی بالاتنه مجلسی	۲	الگو سازی لباس مجلسی	مرحله سوم
✓		۵	۱۵	استفاده صحیح برش ها روی الگوی دامن مجلسی	۲		
✓		۲۰	۶۰	ترسیم الگوی دامن مجلسی	۲		
✓		۷	۱۰	ارائه کلیه قطعات الگوی پیراهن مجلسی	۲		
✓		۱/۵	۷	ترسیم صحیح الگوی کار	۲		
✓		۱/۵	۸	ترسیم صحیح الگوی نهایی	۲		
✓		۲	۱۰	اجرای صحیح الگوی پیراهن مجلسی	۲		
✓		۶	۱۰	گونیا کردن پارچه و رفع سر کجی	۳	انتقال الگو روی پارچه بر اساس طرح	مرحله چهارم
✓		۸	۶	چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگوروی پارچه به لحاظ صرفه جویی	۳		
✓		۱	۵	رعایت علائم مورد نظر روی الگو	۳		
✓		۶	۶	کپی نمودن الگو روی پارچه	۳		
✓		۴	۲۰	استفاده ی صحیح از ابزار برش	۴	برش الگو روی پارچه	مرحله پنجم
✓		۵	۲۰	زاپاس گذاری قسمت های مختلف الگو	۴		
✓		۴	۱۵	برش صحیح قطعات الگو	۴		





جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی-فلزی	۱	عدد	-	✓	بلندی ۸۰ الی ۹۰
۲	صندلی	گردان	۱	عدد	✓	-	عرض ۱/۵ متر ۲ متر
۳	صندلی	ثابت	۱	عدد	-	✓	چرمی
۴	مانکن	معمولی	۱	عدد	-	✓	چرمی
۵	کپسول آتش نشانی	سه کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۶	اتو	بخار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	اتو	حرارتی	۱	عدد	-	✓	-
۸	اتوسرد	سرد	۱	عدد	-	✓	-
۹	تهویه (دستگاه تهویه)	مطبوع	۱	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل	-	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	سیستم	گرمایشی و سرمایشی	-	عدد			تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۲							
۱۳							

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی کاغذ	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	خط کش	پبستوله	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	فلزی ۳۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	رولت	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	جاسوزنی	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	وزنه	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	پانچ	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	گونیا	پلاستیکی-بزرگ و کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	قیچی پارچه	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	اهن ربا	متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	سطل اشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده



جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسوول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ الگو	گراف	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	کاغذ الگو	پوستی	۲	برگ	۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	سنجاق ته گرد	مهره دار	۱	بسته	۳۲۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	چسب نواری	حلقه ای	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب مایع	مایع رازی	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	مداد	HB نرم	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	پاکن	ساده	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	وزنه	فلزی	۱۰	بسته	۱۷۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	کاربن	زرد-سفید	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	پارچه	نخ-کتان-کرب	۱/۲۰	سانتیمتر	۸۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
	لایی	حریر	۱	متر	۲۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف	
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		۱	۰,۷۵
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد							
۵		خوبیستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰	موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.								
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

پروژه آزمون عملی

« مایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : ضخیم دوز زنانه

کد استاندارد : ۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵/۶۸۱

زمان آزمون : ۸ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۹/۱۳

## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	نرگس هلالی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۲۱-۳۶۳۱۲۹۹۶
		دیپلم		تلفن همراه: ۰۹۱۲۹۴۶۹۰۴۷
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		ریاضی فیزیک	۱۰	آدرس: تهران- خیا بان خاوران- خیابان رضایی- منصور شرقی- ده متری باقری- پلاک ۲
۲		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی :

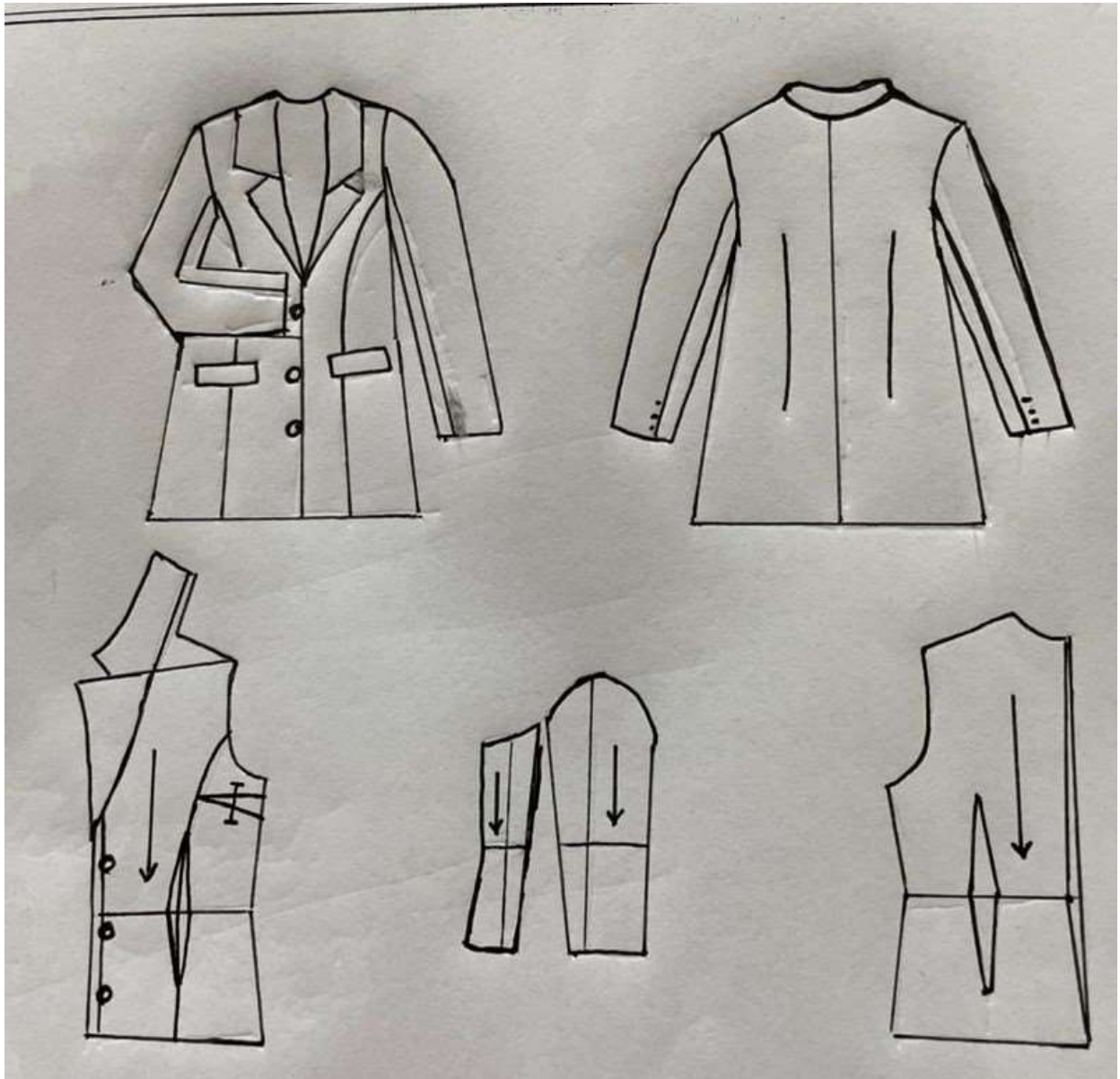
خوشه: خدمات گروه: صنایع پوشاک

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
ضخیم دوزی	۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵		۱۰۹	۳۳۶		

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی:

ردیف	عناوین شایستگی / توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رسم الگوی کت و پالتو	۲۲	۶۱	۸۳
۲	دوخت کت و پالتو	۲۴	۶۳	۸۷
۳	رسم الگوی جلیقه	۹	۳۴	۴۳
۴	دوخت جلیقه	۱۵	۴۵	۶۰
۵	رسم الگوی بارانی و شنل	۲۰	۶۲	۸۲
۶	دوخت بارانی و شنل	۱۹	۷۱	۹۰
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل	۱۰۹	۳۳۶	۴۴۵

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)





**جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

یک کت یقه انگلیسی، آستر دار، برش پرنسسی در قسمت جلو، پنس در قسمت پشت، آستین دو تکه (کتی) با جیب دو فیلتابی نقاب دار، جادکمه فیلتابی می باشد. در این پروژه توانایی و مهارت آزمون دهنده را در برش و دوخت مورد سنجش قرار میگیرد. وظایف آزمونگر و آزمون دهنده به ترتیب در صفحات بعد توضیح داده خواهد شد. تخمین مقدار پارچه با عرض 150 سانتی متر، 2/5 متر میباشد بنا به تغییر سایز مقدار پارچه تغییر خواهد کرد. تذکر: در صورتی که آزمون دهنده هر مرحله را به اتمام برساند ورود به مرحله بعدی بلا مانع خواهد بود.

**جدول ۷- توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)**

اهداف پروژه:	فرایندی <input checked="" type="checkbox"/>	تولیدی <input checked="" type="checkbox"/>
در این پروژه:		
۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	می باشد. <input checked="" type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	می باشد. <input checked="" type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	می باشد. <input checked="" type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	می باشد. <input checked="" type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	می باشد. <input checked="" type="checkbox"/>	نمی باشد. <input type="checkbox"/>
۶) ...		

**جدول ۸- نمرات گاهشی (نسخه آزمونگر)**

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت		در صورت عدم رعایت	زمان
۵ درصد از کل بارم کم می شود.	۲ درصد از کل بارم کم می شود		زمان بندی در اجرای	اجرای
			مراحل کاری	فرایند
	۳ درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت	مقدار مواد
			میزان مواد مصرفی	مصرفی

## جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

## جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- هماهنگی با سایر عوامل (آزمونگران) برگزار کننده آزمون.
- ۲- دریافت مجموعه اطلاعات ارزشیابی عملی مهارت شغلی از مسئولین مربوطه
- ۳- تکمیل و آماده سازی چیدمان تجهیزات و مواد بر اساس فهرست پیوست ارزشیابی عملی
- ۴- آماده سازی و عیب گذاری، در دسترس قرار دادن تجهیزات و وسایل بر اساس دستورالعمل مربوطه.
- ۵- ارائه آموزش در خصوص تجهیزات، ابزار و وسایل جدید و مشابه به آزمون دهنده ها.
- ۶- تکثیر فرمهای ارزشیابی (دستورالعمل) هر مرحله به آزمون دهنده ها در هر مرحله.
- ۷- تحویل فرمهای ارزشیابی (دستورالعمل) هر مرحله به آزمون دهنده ها در هر مرحله.
- ۸- ارزشیابی مرحله ای (پایانی) محصول (فرآیند) کار برای فرمهای زمانبندی و بارم بندی
- ۹- تکمیل کارنامه ارزشیابی عملی
- ۱۰- با لباس کار مناسب در محل آزمون حضور یابد.
- ۱۱- با نظارت کامل در طی انجام کار نکات ایمنی، حفاظتی کاملاً رعایت شود.
- ۱۲- در صورت بروز حادثه و سانحه ضمن قطع آزمون کمک رسانی لازم را انجام دهد.
- ۱۳- کنترل مشخصات، عکس و سایر اسناد لازم آزمون دهنده از ابتدا تا انتهای ارزشیابی.

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- رعایت کامل موارد ایمنی و حفاظتی در حین آزمون عملی.
- ۲- استفاده از لباس و کفش و سایر تجهیزات انفرادی ایمنی مورد نیاز
- ۳- توجه به دستورات آزمونگران در طی انجام ارزشیابی
- ۴- مطالعه کامل دستورالعمل های ویژه آزمون دهندگان
- ۵- رعایت اصول ایمنی در حین کار با ابزار و تجهیزات و استفاده اصولی از آنها
- ۶- رعایت مراحل انجام کار بر اساس دستورالعمل های ارائه شده و یا مندرج در استاندارد
- ۷- رعایت محدود زمان تعیین شده مندرج در فرمها و دستورالعمل ها
- ۸- عدم گفتگو در طرح سوال (شفاهی) با آزمونگران و سایر عوامل حاضر در ارزشیابی عملی در هر خصوص
- ۹- تحویل تلفن همراه از زمان آغاز ارزشیابی تا پایان آن
- ۱۰- دریافت دستورالعمل انجام کار و تحویل آن به آزمونگر (آزمونگران) مربوطه
- ۱۱- تکمیل فرمهای گزارش کار و تحویل آن به آزمونگر (آزمونگران) مربوطه
- ۱۲- نحوه اعلام پایان کار در مرحله و تحویل آن به آزمونگر مربوطه
- ۱۳- کنترل مشخصات خود با مشخصات مندرج در مجموعه اطلاعات و فرمهای ارزشیابی



سازمان آموزش و ترویج کشاورزی

عنوان استاندارد: ضخیم دوز زنانه

کد استاندارد: ۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵

کد پروژه: ۱۴۰۱/۹۱-۷/۴۱/۱/۴/۵/۶۸۱



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
*	۴	۱۲۰ دقیقه (۲ ساعت)	* اندازه گیری صحیح قسمت‌های مختلف بدن (اصلی و فرعی)	۴	ترسیم الگو	مرحله اول
*	۴		* ترسیم الگوی اولیه با استفاده از اندازه ها			
*	۲		* استفاده صحیح از ملزومات ترسیم الگو (انواع کاغذ، خط کش، متر و . . .)			
*	۳		* ترسیم صحیح الگوی بقیه			
*	۳		* ترسیم صحیح الگوی سجاف و آستر			
*	۳		* ترسیم صحیح الگوی آستین دو تکه			
*	۳		* ترسیم صحیح محل قرار گرفتن جیب روی الگو			
*	۳		* ترسیم صحیح انتقال پنس ها			
*	۲	۶۰ دقیقه (۱ ساعت)	* استفاده صحیح از علائم قراردادی در ترسیم الگو (راستای الگو - نقاط موازنه - علامت حذف پنس - نام هر قطعه از الگو - مرکز پشت (CB) - مرکز جلو (CF) - دولای بسته و باز پارچه - به ازای هر قسمت ۲۵٪ نمره در نظر گرفته شده	۵	برش پارچه و آستر	مرحله دوم
*	۲		* دقت در طراحی الگو و سرعت عمل در انجام کار			
*	۳		* توجه به علائم قراردادی الگو به روی پارچه (رعایت راستای الگو با راستای پارچه - دولای بسته و باز پارچه، انتقال موازنه ها روی پارچه)			
*	۱		* توجه به پشت و روی پارچه			
*	۱		* توجه به نقوش و طرح پارچه (راه راه، چهارخانه، . . .)			
*	۱		* گونیا کردن لبه پارچه (استفاده از خط کش T)			
*	۲/۵		* رعایت اضافه درزها (سرشانه، پهلو، حلقه آستین، بقیه، سجاف و آستری، کاپ آستین، درز زیر آستین)			
*	۲		* انتقال الگو روی پارچه (کوک شل، کاربن و مداد مخصوص و . . .)			
*	۱		* استفاده صحیح از انواع ابزار برش (قیچی، نخ چین و . . .)			
*	۲/۵		* صرفه جویی در مصرف پارچه			
*	۱		* دقت و سرعت عمل در چیدمان الگو روی پارچه و برش			
*	۱		* رعایت نکات ایمنی، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای			
*	۲	۲۷۰ دقیقه (۴ ساعت)	* انتخاب نوع لایی مناسب (پارچه ای، کاغذی، حریر، زانفیکس و روش نصب صحیح آن)	۶	بکارگیری تکنیک های دوخت	مرحله سوم
*	۲		* دوخت صحیح جیب دو فیلتابی نقابدار			
*	۲		* دوخت صحیح جادکمه فیلتابی			
*	۲		* دوخت صحیح بقیه			
*	۱		* دوخت صحیح سجاف و آستر			
*	۴		* روش صحیح دوخت درز (ساده، منحنی، زاویه، گوشه درزها)			
*	۳		* روش صحیح دوخت اپل دستساز			
*	۲/۵		* روش صحیح دوخت فیتبله تاج آستین			
*	۳		* روش صحیح دوخت لایی مویی با سوزندوزی			
*	۲/۵		* روش صحیح استفاده از نوار لقی گیر (دورریقه و جلوی لباس)			
*	۳		* روش صحیح دوخت آستین ۲ تکه (آسترکشی)			
*	۴		* اتصال صحیح آستین			
*	۳		* توانایی راه اندازی و تنظیم، ماشینهای دوخت (پرکردن ماسوره، نخ کردن ماشین دوخت، تعویض پایه ها و . . .)			
*	۳		* توانایی بکارگیری صحیح از ماشینهای دوخت (انتخاب و بکارگیری صحیح پایه ها، نخ و سوزن چرخ و . . .)			
*	۲		* تناسب درجه دوخت با جنس پارچه			
*	۵		* اتوکاری حین کار با ابزار مناسب (میزاتو، ژانت، بالشتک بیضی و . . .)			
*	۲		* صرفه جویی در مصرف برق، رعایت نکات ایمنی، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای			

*		۲		*دقت و سرعت عمل در دوخت			
*		۲	۳۰ دقیقه	*روش صحیح اتوکاری قسمت های مختلف لباس (درزها، پنس ها، برش ها، آسترکشی، یقه، حلقه آستین و جیب، جاکمه و . . .)	۷	اتوکاری	مرحله چهارم
*		۱		*اتوکاری و پرس کاری نهایی (به ازای وجود هرگونه لک، علامت سوختگی پارچه و . . . ۰/۲۵ کسر نمره			
*		۱		*رعایت نکات ایمنی و صرفه جویی در مصرف برق و بهداشت کار			



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

**جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )**

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۱	دستگاه		✓	برای هر نفر
۲	میز کارآموز	۸۰*۱۵۰ سانتی متر	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۳	اتو	ساده، سرد، بخار (مخزن دار) پرس	۱	دستگاه			هر ۳ نفر ۱ دستگاه
۴	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۲ کیلویی	۱	عدد			برای کل کارگاه
۵	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتیمتر	۱	عدد			برای کل کارگاه
۶	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۷	صندلی مربی	چرمی	۱	عدد			برای هر نفر
۸	میز مربی	چوبی	۱	عدد			برای هر نفر
۹	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	جعبه			برای کل کارگاه
۱۰	سیستم تهویه	مطبوع	۱	دستگاه			برای کل کارگاه
۱۱	رایانه	P۴	۱	دستگاه	✓		برای کل کارگاه
۱۲	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱	دستگاه	✓		برای کل کارگاه
۱۳	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱	دستگاه			برای کل کارگاه
۱۴	ماشین دوخت	سردوز	۱	دستگاه		✓	هر ۵ نفر ۱ دستگاه
۱۶	مانکن	قومی و سوزن خور	۱	عدد		✓	به ازای هر نفر

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمون گر	آزمون شونده	توضیحات
۱	ملزومات اتو	(بالشتک، میز اتو، ژاننت، دکمه و . . .)	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۲	پایه های مخصوص ماشین دوخت	فلزی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۳	روپوش	نخی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۴	آهنربا	متوسط	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۵	نخ چین	فلزی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۶	خط کش	فلزی، شیشه ای	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۷	رولت	دنداندار و بدون دنداندار	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۸	روغندان	کوچک و متوسط	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۹	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۰	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۱۱	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۱۲	پیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۱۳	قیچی	کاغذ و پارچه در فرمهای مختلف	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۴	گونیا	ساده و منحنی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۵	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۶	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۷	سه راهی	رابط	۱	عدد		✓	برای هر نفر

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاربن	مخصوص خیاطی	۲	برگ			✓	
۲	مل،صابون	مخصوص علامتگذاری	۱	عدد			✓	
۳	سوزن ته گرد	نوک تیز و بلند مرواریدی	۱	بسته			✓	
۴	سوزن	انواع سوزن دستی	۱	بسته			✓	در شماره های مختلف
۵	نخ دوختی	پلی استر هم رنگ پارچه	۲	عدد			✓	
۶	پارچه	پنبه ای- کتان (عرض ۱۵۰)	۲	متر			✓	بنا به سائز قابل تغییر است
۷	جسب	ماتیکی-نواری- مایع	۱	عدد			✓	از هر کدام
۸	پاک کن	معمولی	۱	عدد			✓	
۹	تراش	معمولی	۱	عدد			✓	
۱۰	کاغذ الگو	(پوستی،گراف)	۵	برگ			✓	از هر کدام
۱۱	مداد	HB	۱	عدد			✓	
۱۲	ماژیک	در چند رنگ	۱	عدد			✓	
۱۳	لایی جسب	حریر،پارچه ای و . . .	۲	متر			✓	از هر کدام
۱۴	پشم شیشه	جسب دار	۱	متر			✓	
۱۵	ررغن	مخصوص چرخ	۱۰	میلی متر			✓	
۱۶	دکمه لباس	فلزی یا پلاستیکی	۴	عدد			✓	
۱۷	لایی زانفیکس	به عرض ۲ سانتی متر	۴	متر			✓	برای هر نفر
۱۸	سوزن شماره ۱۴	مخصوص چرخ	یک	بسته			✓	برای کل کارگاه

**جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )**

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					طیف			
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه	نمره داوطلب			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکالی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحثات کار می کند								
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد								
۵		خویشترن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		درگفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند .								
<b>جمع کل</b>										

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:



بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « مایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : ضخیم دوز زنانه

کد استاندارد : ۷-۹۲/۴۱/۱/۴/۵

کد پروژه : ۱۴۰۱۴/۹۱-۷/۴۱/۱/۴/۵/۶۸۰

زمان آزمون : ۸ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۹/۱۳



عنوان استاندارد: ضخیم دوز زنانه

کد استاندارد: ۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵

کد پروژه: ۱۴۰۱۴/۹۱-۷/۴۱/۱/۴/۵/۶۸۰



وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

## جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزار آلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



عنوان استاندارد: ضخیم دوز زنانه

کد استاندارد: ۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵

کد پروژه: ۱۴۰۱۴/۹۱-۷/۴۱/۱/۴/۵/۶۸۰



وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	نرگس هلالی	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت: ۰۲۱-۳۶۳۱۲۹۹۶
		دیپلم		تلفن همراه: ۰۹۱۲۹۴۶۹۰۴۷
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		ریاضی فیزیک	۱۰	آدرس: تهران- خیابان خاوران- خیابان رضایی- منصور شرقی- ده متری باقری- پلاک ۲
۲		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



عنوان استاندارد: ضخیم دوز زنانه

کد استاندارد: ۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵

کد پروژه: ۱۴۰۱۴/۹۱-۷/۴۱/۱/۴/۵/۶۸۰



جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی :

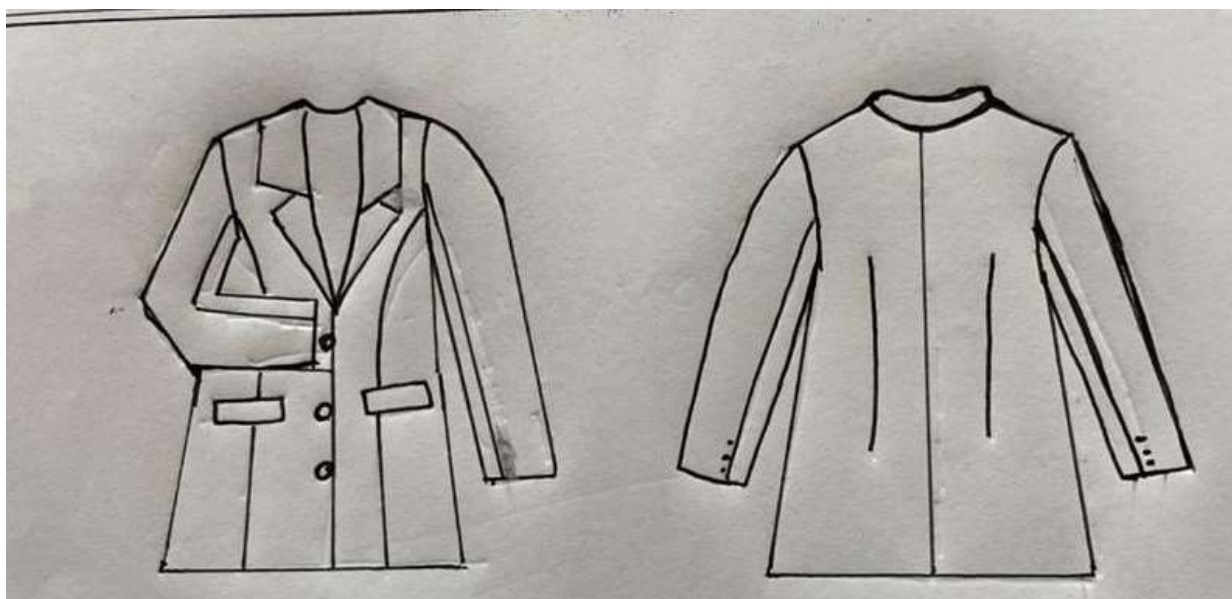
خوشه: خدمات گروه: صنایع پوشاک

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
ضخیم دوزی	۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵		۱۰۹	۳۳۶		

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی:

ردیف	عناوین شایستگی/ توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رسم الگوی کت و پالتو	۲۲	۶۱	۸۳
۲	دوخت کت و پالتو	۲۴	۶۳	۸۷
۳	رسم الگوی جلیقه	۹	۳۴	۴۳
۴	دوخت جلیقه	۱۵	۴۵	۶۰
۵	رسم الگوی بارانی و شنل	۲۰	۶۲	۸۲
۶	دوخت بارانی و شنل	۱۹	۷۱	۹۰
۷				
۸				
۹				
۱۰				
۱۱	کارورزی	-		
۱۲	پروژه	-		
	جمع کل	۱۰۹	۳۳۶	۴۴۵

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)



سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

- ۱- آستر دار،
  - ۲- جیب دو فیلتابی نقاب دار،
  - ۳- جادکمه فیلتابی
  - ۴- برش و دوخت مورد سنجش قرار می‌گیرد.
  - ۵- تخمین مقدار پارچه با عرض ۱۵۰ سانتی متر ۲/۵ متر میباشد.
  - ۶- سایز کت مدل امتحان سایز ۴۲ میباشد. و به ازای هر آزمون دهنده مانکن سایز ۴۲ جهت پرو و تحویل کار موجود می‌باشد.
- تذکر: در صورتی که آزمون دهنده هر مرحله را به اتمام برساند ورود به مرحله بعدی بلا مانع خواهد بود.

**جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)**

اهداف پروژه:		
<input checked="" type="checkbox"/> فرایندی	<input checked="" type="checkbox"/> تولیدی	
در این پروژه:		
<input checked="" type="checkbox"/> می‌باشد.	<input type="checkbox"/> نمی‌باشد.	۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت
<input checked="" type="checkbox"/> می‌باشد.	<input type="checkbox"/> نمی‌باشد.	۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم
<input checked="" type="checkbox"/> می‌باشد.	<input type="checkbox"/> نمی‌باشد.	۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت
<input checked="" type="checkbox"/> می‌باشد.	<input type="checkbox"/> نمی‌باشد.	۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه
<input checked="" type="checkbox"/> می‌باشد.	<input type="checkbox"/> نمی‌باشد.	۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی
		۶) ...

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



عنوان استاندارد: ضخیم دوز زنانه

کد استاندارد: ۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵

کد پروژه: ۱۴۰۱۴/۹۱-۷/۴۱/۱/۴/۵/۶۸۰



### جدول ۸ - نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
- درصد از کل بارم کم می شود.				
- درصد از کل بارم کم می شود		✓	در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور





جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:
۱- رعایت کامل موارد ایمنی و حفاظتی در حین آزمون عملی.
۲- استفاده از لباس و کفش و سایر تجهیزات انفرادی ایمنی مورد نیاز
۳- توجه به دستورات آزمونگران در طی انجام ارزشیابی
۴- مطالعه کامل دستورالعمل‌های ویژه آزمون دهندگان
۵- رعایت اصول ایمنی در حین کار با ابزار و تجهیزات و استفاده اصولی از آنها
۶- رعایت مراحل انجام کار بر اساس دستورالعمل‌های ارائه شده و یا مندرج در استاندارد
۷- رعایت محدود زمان تعیین شده مندرج در فرمها و دستورالعمل‌ها
۸- عدم گفتگو در طرح سوال (شفاهی) با آزمونگران و سایر عوامل حاضر در ارزشیابی عملی در هر خصوص
۹- تحویل تلفن همراه از زمان آغاز ارزشیابی تا پایان آن
۱۰- دریافت دستورالعمل انجام کار و تحویل آن به آزمونگر (آزمونگران) مربوطه
۱۱- تکمیل فرمهای گزارش کار و تحویل آن به آزمونگر (آزمونگران) مربوطه
۱۲- نحوه اعلام پایان کار در مرحله و تحویل آن به آزمونگر مربوطه
۱۳- کنترل مشخصات خود با مشخصات مندرج در مجموعه اطلاعات و فرمهای ارزشیابی

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:
۱- هماهنگی با سایر عوامل (آزمونگران) برگزار کننده آزمون.
۲- دریافت مجموعه اطلاعات ارزشیابی عملی مهارت شغلی از مسئولین مربوطه
۳- تکمیل و آماده سازی چیدمان تجهیزات و مواد بر اساس فهرست پیوست ارزشیابی عملی
۴- آماده سازی و عیب گذاری، در دسترس قرار دادن تجهیزات و وسایل بر اساس دستورالعمل مربوطه.
۵- ارائه آموزش در خصوص تجهیزات، ابزار و وسایل جدید و مشابه به آزمون دهنده ها.
۶- تکثیر فرمهای ارزشیابی (دستورالعمل) هر مرحله به آزمون دهنده ها در هر مرحله.
۷- تحویل فرمهای ارزشیابی (دستورالعمل) هر مرحله به آزمون دهنده ها در هر مرحله.
۸- ارزشیابی مرحله ای (پایانی) محصول (فرآیند) کار برای فرمهای زمانبندی و بارم بندی
۹- تکمیل کارنامه ارزشیابی عملی
۱۰- با لباس کار مناسب در محل آزمون حضور یابد.
۱۱- با نظارت کامل در طی انجام کار نکات ایمنی، حفاظتی کاملاً رعایت شود.
۱۲- در صورت بروز حادثه و سانحه ضمن قطع آزمون کمک‌رسانی لازم را انجام دهد.
۱۳- کنترل مشخصات، عکس و سایر اسناد لازم آزمون دهنده از ابتدا تا انتهای ارزشیابی.

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



## جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار-دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی‌ها	عنوان فعالیت(عنصر شایستگی)	توالی فرایندکاری
*	۳	۱۲۰ دقیقه (۲ ساعت)	* اندازه گیری صحیح قسمت‌های مختلف بدن (اصلی و فرعی)	۱	ترسیم الگو	مرحله اول
*	۴		* ترسیم الگوی اولیه با استفاده از اندازه ها			
*	۲		* استفاده صحیح از ملزومات ترسیم الگو (انواع کاغذ، خط کش، متر و . . .)			
*	۴		* ترسیم صحیح الگوی یقه			
*	۳		* ترسیم صحیح الگوی سجاغ و آستر			
*	۳		* ترسیم صحیح الگوی آستین دو تکه			
*	۳		* ترسیم صحیح محل قرار گرفتن جیب روی الگو			
*	۳		* ترسیم صحیح انتقال پنس ها			
*	۲		* استفاده صحیح از علائم قراردادی در ترسیم الگو (راستای الگو - نقاط موازنه - علامت حذف پنس - نام هر قطعه از الگو - مرکز پشت (CB) - مرکز جلو (CF) - دولای بسته و باز پارچه - به ازای هر قسمت ۲۵٪ نمره در نظر گرفته شده			
*	۲		* دقت در طراحی الگو و سرعت عمل در انجام کار			
*	۳	۶۰ دقیقه (۱ ساعت)	* توجه به علائم قراردادی الگو به روی پارچه (رعایت راستای الگو با راستای پارچه - دولای بسته و باز پارچه، انتقال موازنه ها روی پارچه)	۲	برش پارچه و آستر	مرحله دوم
*	۱		* توجه به پشت و روی پارچه			
*	۱		* توجه به نقوش و طرح پارچه (راه راه، چهارخانه، . . .)			
*	۱		* گونیا کردن لبه پارچه (استفاده از خط کش T)			
*	۲		* رعایت اضافه درزها (سرشانه، پهلو، حلقه آستین، یقه، سجاغ و آستری، کاپ آستین، درز زیر آستین)			
*	۱		* انتقال الگو روی پارچه (کوک شل، کاربن و مداد مخصوص و . . .)			
*	۱		* استفاده صحیح از انواع ابزار برش (قیچی، نخ چین و . . .)			
*	۲		* صرفه جویی در مصرف پارچه			
*	۲		* دقت و سرعت عمل در چیدمان الگو روی پارچه و برش			
*	۱		* رعایت نکات ایمنی، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای			
*	۲	۲۷۰ دقیقه (۴/۵ ساعت)	* انتخاب نوع لایی مناسب (پارچه ای، کاغذی، حریر، زانفیکس و روش نصب صحیح آن)	۳	بکارگیری تکنیک های دوخت	مرحله سوم
*	۴		* دوخت صحیح جیب دو فیلتابی نقابدار			
*	۲		* دوخت صحیح جادکمه فیلتابی			
*	۴		* دوخت صحیح یقه			
*	۳		* دوخت صحیح سجاغ و آستر			
*	۴		* روش صحیح دوخت درز (ساده، منحنی، زاویه، گوشه درزها)			
*	۲		* روش صحیح دوخت اپل دستساز			
*	۲		* روش صحیح دوخت فیپتله تاج آستین			
*	۲		* روش صحیح دوخت لایی مویی با سوزندوزی			
*	۲		* روش صحیح استفاده از نوار لقی گیر (دور یقه و جلوی لباس)			
*	۲		* روش صحیح دوخت آستین ۲ تکه (آسترکشی)			



*	۳		*اتصال صحیح آستین			
*	۲		*توانایی راه اندازی و تنظیم، ماشینهای دوخت (پرکردن ماسوره، نخ کردن ماشین دوخت، تعویض پایه ها و . . .)			
*	۲		*توانایی بکارگیری صحیح از ماشینهای دوخت (انتخاب و بکارگیری صحیح پایه ها، نخ و سوزن چرخ و . . .)			
*	۲		*تناسب درجه دوخت با جنس پارچه			
*	۴		*اتوکاری حین کار با ابزار مناسب (میزاتو، ژانت، بالشتک بیضی و . . .)			
*	۲		*صرفه جویی در مصرف برق، رعایت نکات ایمنی، بهداشت کار و اخلاق حرفه ای			
*	۲		*دقت و سرعت عمل در دوخت			
*	۲	۳۰ دقیقه	*روش صحیح اتوکاری قسمت های مختلف لباس (درزها، پنس ها، برش ها، آسترکشی، یقه، حلقه آستین و جیب، جادکمه و . . .)	۴	اتوکاری	مرحله چهارم
*	۱		*اتوکاری و پرس کاری نهایی (به ازای وجود هرگونه لک، علامت سوختگی پارچه و . . . ۰/۲۵ کسر نمره			
*	۱		*رعایت نکات ایمنی و صرفه جویی در مصرف برق و بهداشت کار			
*	۱		*دقت و سرعت عمل در اتوکاری			

## جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	ماشین دوخت	همه کاره خانگی	۱	دستگاه		✓	برای هر نفر
۲	میز کارآموز	۸۰*۱۵۰ سانتی متر	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۳	اتو	ساده، سرد، بخار (مخزن دار) پرس	۱	دستگاه		✓	هر ۳ نفر ۱ دستگاه
۴	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۲ کیلویی	۱	عدد	✓	✓	برای کل کارگاه
۵	تخته وایت برد	۲۰۰*۱۰۰ سانتیمتر	۱	عدد	✓		برای کل کارگاه
۶	صندلی کارآموز	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۷	صندلی مربی	چرمی	۱	عدد			برای هر نفر
۸	میز مربی	چوبی	۱	عدد	✓		برای هر نفر
۹	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	جعبه	✓	✓	برای کل کارگاه
۱۰	سیستم تهویه	مطبوع	۱	دستگاه	✓	✓	برای کل کارگاه
۱۱	رایانه	P4	۱	دستگاه	✓		برای کل کارگاه
۱۲	میز رایانه	متناسب با رایانه	۱	دستگاه	✓		برای کل کارگاه
۱۳	صندلی مخصوص رایانه	گردان با پشتی مناسب	۱	دستگاه			برای کل کارگاه
۱۴	ماشین دوخت	سردوز	۱	دستگاه		✓	هر ۵ نفر ۱ دستگاه
۱۶	مانکن	فومی و سوزن خور	۱	عدد		✓	به ازای هر نفر



## جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمون گر	آزمون شونده	توضیحات
۱	ملزومات اتو	(بالشتک، میز اتو، ژانت، دکمه و . . .)	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۲	پایه های مخصوص ماشین دوخت	فلزی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۳	روپوش	نخی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۴	آهنربا	متوسط	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۵	نخ چین	فلزی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۶	خط کش	فلزی، شیشه ای	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۷	رولت	دندان دار و بدون دندان	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۸	روغندان	کوچک و متوسط	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۹	جاسوزنی	پر شده از خاک اره	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۰	برس	مخصوص ماشین دوخت	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۱۱	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۱۲	بیچ گوشتی ماشین دوخت	کوچک و بزرگ	۵	عدد		✓	برای کل کارگاه
۱۳	قیچی	کاغذ و پارچه در فرمهای مختلف	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۴	گونیا	ساده و منحنی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۵	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۶	متر	پلاستیکی یا پارچه ای	۱	عدد		✓	برای هر نفر
۱۷	سه راهی	رابط	۱	عدد		✓	برای هر نفر

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور



جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤل آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاربن	مخصوص خیاطی	۲	برگ			✓	
۲	مل،صابون	مخصوص علامتگذاری	۱	عدد			✓	
۳	سوزن ته گرد	نوک تیز و بلند مرواریدی	۱	بسته			✓	
۴	سوزن	انواع سوزن دستی	۱	بسته			✓	در شماره های مختلف
۵	نخ دوختی	پلی استر هم رنگ پارچه	۲	عدد			✓	
۶	پارچه	پنبه ای- کتان (عرض ۱۵۰)	۲	متر			✓	بنا به سایز قابل تغییر است
۷	چسب	ماتیکی-نواری- مایع	۱	عدد			✓	از هر کدام
۸	پاک کن	معمولی	۱	عدد			✓	
۹	تراش	معمولی	۱	عدد			✓	
۱۰	کاغذ الگو	(پوستی،گراف)	۵	برگ			✓	از هر کدام
۱۱	مداد	HB	۱	عدد			✓	
۱۲	ماژیک	در چند رنگ	۱	عدد			✓	
۱۳	لایی چسب	حریر،پارچه ای و ...	۲	متر			✓	از هر کدام
۱۴	پشم شیشه	چسب دار	۱	متر			✓	
۱۵	ررغن	مخصوص چرخ	۱۰	میلی متر			✓	
۱۶	دکمه لباس	فلزی یا پلاستیکی	۴	عدد			✓	
۱۷	لایی زانفیکس	به عرض ۲ سانتی متر	۴	متر			✓	برای هر نفر
۱۸	سوزن شماره ۱۴	مخصوص چرخ	یک	بسته			✓	برای کل کارگاه
۱۹	پارچه استری	رویال	۲/۵	متر			✓	برای هر نفر



عنوان استاندارد: ضخیم دوز زنانه

کد استاندارد: ۷-۹۱/۴۱/۱/۴/۵

کد پروژه: ۱۴۰۱۴/۹۱-۷/۴۱/۱/۴/۵/۶۸۰



جمهوری اسلامی ایران  
وزارت تعاون، کار و رفاه اجتماعی

**جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )**

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها	طیف					نمره داوطلب	
			هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه		
			۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱		
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد							
۵		خوبشستن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		درگفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
<b>جمع کل</b>									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# « پروژه آزمون عملی پایانی »

گروه شغلی : صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : برش و دوخت مانتو

کد استاندارد : ۷۵۳۱۱۰۰۰۳۰

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۱۱۰۰۰۳۰/۶۹۸

زمان آزمون : ۴ ساعت ۳۰ دقیقه

تاریخ تدوین پروژه آزمون : ۱۴۰۱/۱۰/۱۹

## جدول ۱

فهرست محتوي پروژه	
ردیف	فهرست محتوي
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل(فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۲ - تهیه کنندگان :

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	شایسته دیانت	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۴۴۵۰۲۹
		کارشناسی		تلفن همراه : ۰۹۱۷۹۶۱۸۲۴۷
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل : divanat.shavesteh@gmail.com آدرس :
۲	آفتاب قنبری	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت : ۰۷۷۳۳۵۵۵۹۳۴
		کارشناسی ارشد		تلفن همراه : ۰۹۱۷۳۷۷۲۶۴۸
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل :
		طراحی پارچه و لباس	۲۹	آدرس :
۳		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت :
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	تلفن همراه :
				ایمیل :
				آدرس :

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی  / استاندارد ارزشیابی  :

خوشه : .....خدمات..... گروه: .....صنایع پوشاک.....

تئوری	عملی	کد استاندارد:	نام استاندارد
-	-	۷۵۳۱۱۰۰۳۰	برش و دوخت مانتو
-	-		
-	-		
-	-		

جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی :

ردیف	عناوین شایستگی/توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه			
۲	انتقال الگو و برش پارچه			
۳	دوخت مانتو			
۴	اتو کاری مانتو			
۵				
۶				
۷				
۸				
۹				
۱۰				
11	کارورزی	-		
12	پروژه	-		
	جمع کل			۳۰

جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

آزمون دهنده گرامی، با توجه به مدل ذیل، اندازه گیری، برش و دوخت مانتو را انجام دهید.



فدای کشور

جدول ۶- توضیحات نقشه عملی: (نسخه آزمونگر و آزمون‌شونده)

- تشخیص طرح
- اندازه گیری اندام و مقدار پارچه مورد نیاز محاسبه شود.
- انتقال تمام قطعات الگو بر روی پارچه انجام شود.
- برش کاری مانتو طبق مدلسازی انجام شود.
- دوخت مانتو طبق پروژه خواسته شده انجام شود.
- اتو کاری درزها و قطعات دوخته شده با توجه به مدل مانتو انجام شود.

جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)

اهداف پروژه:		فرآیندی	تولیدی
۱	زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۲	رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۳	مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۴	ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۵	رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
۶	...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

جدول ۸ - نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)

مجاز هست		مجاز نیست	افزودن مواد مصرفی / زمان ، با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	✓	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
..... درصد از کل بارم کم می شود.	.... درصد از کل بارم کم می شود		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
۱درصد از کل بارم کم می شود				

جدول ۹ (نسخه آزمونگر)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:

- ۱- توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.
- ۲- اندازه گیری کنترل شود.
- ۳- پس از قرار دادن الگوها روی پارچه اندازه گیری الگو ارزیابی شود.
- ۴- برشکاری پارچه و زاپاس گذاری پارچه ارزیابی شود.
- ۵- ارزیابی دوخت مانتو در حین دوخت انجام شود.
- ۶- ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.
- ۷- ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.
- ۸- ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.

جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)

نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:

- ۱- تمام جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.
- ۲- اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه انجام شود.
- ۳- انتقال الگو بر روی پارچه انجام شود.
- ۴- برش پارچه مانتو انجام شود.
- ۵- دوخت مانتو انجام شود.
- ۶- اتوکاری مانتو انجام شود.
- ۷- صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.
- ۸- زمان آزمون را مدیریت نمایید.
- ۹- نظافت کارگاه را رعایت نمایید.

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	توالی فرایندکاری	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	شماره شایستگی ها	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	مدت انجام کار - دقیقه	مقیاس				
						بارم	کیفی / کمی			
✓	مرحله اول	اندازه گیری اندام و محاسبه پارچه	1	اندازه گیری اندام با توجه به اندازه شخص	۱۰	۳	✓			
✓				محاسبه پارچه نسبت به مدل انتخابی	۵	۲	✓			
✓				محاسبه پارچه با توجه به جنس	۵	۲	✓			
✓				تشخیص صحیح ابزار مناسب اندازه گیری	۳	۱	✓			
✓				بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری	۵	۲	✓			
✓				صحت اندازه گیری قسمت های مختلف اندام	۵	۲	✓			
✓	مرحله دوم	انتقال الگو روی پارچه بر اساس طرح	2	گونیا کردن پارچه و رفع سر کجی	۷	۳	✓			
✓				چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگوری پارچه به لحاظ صرفه جویی	۱۲	۴	✓			
✓				رعایت علائم مورد نظر روی الگو	۳	۱	✓			
✓				کپی نمودن الگو روی پارچه	۱۳	۴	✓			
✓				ایجاد نقاط موازنه روی پارچه با توجه به الگو	۷	۲	✓			
✓				استفاده ی صحیح از ابزار برش	۴	۲	✓			
✓				زاپاس گذاری قسمت های مختلف الگو	۱۵	۳	✓			
✓	مرحله سوم	دوخت مانتو	3	برش صحیح قطعات الگو	۱۷	۷	✓			
✓				راه اندازی ماشین دوخت با توجه به نوع پارچه	۵	۲	✓			
✓				دوخت قطعات یقه، بلیطی و مچ، سردست با توجه به مدل مانتو	۶۵	۱۵	✓			
✓				اتصال قطعات برش خورده به یکدیگر با توجه به مراحل دوخت	۲۲	۷	✓			
✓				دوخت صحیح دکمه و جادکمه	۱۵	۳	✓			
✓				دوخت صحیح لبه دوزی مانتو و آستین	۱۶	۶	✓			
✓				مرحله چهارم	اتوکاری مانتو	4	تنظیم درجه حرارت اتو با توجه به الیاف پارچه	۲	۱	✓
✓							اتوی درزها و قطعات دوخته شده با توجه به مدل مانتو	۱۵	۹	✓
✓	اتوکاری شکست یقه با توجه به مدل مانتو	۷	۵				✓			
✓	تشخیص ابزار و بکارگیری مناسب اتو کاری هر قسمت مانتو	۲	۱				✓			
✓	مرحله چهارم	پرو مانتو آماده شده	4	اجرای صحیح پرو پایانی لباس	۱۰	۸	✓			

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	میز برش	چوبی-فلزی	۱	عدد	-	✓	بلندی ۸۰ الی ۹۰
۲	صندلی	گردان	۱	عدد	✓	-	عرض ۱/۵ طول ۲ متر
۳	صندلی	ثابت	۱	عدد	-	✓	چرمی
۴	مانکن	معمولی	۱	عدد	-	✓	چرمی
۵	کپسول آتش نشانی	سه کیلویی	۱	عدد	-	-	معمولی
۶	اتو	بخار	۱	عدد	-	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۷	اتو	حرارتی	۱	عدد	-	✓	-
۸	اتوسرد	سرد	۱	عدد	-	✓	-
۹	تهویه (دستگاه تهویه)	مطبوع	۱	عدد	✓	✓	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۰	جعبه کمک های اولیه	سری کامل	-	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه
۱۱	سیستم	گرمایشی و سرمایشی	-	عدد	-	-	تعداد متناسب با فضای کارگاه

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	قیچی کاغذ	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	خط کش	فلزی ۵۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	خط کش	پیستوله	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	خط کش	فلزی ۳۰ سانتی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	متر	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	رولت	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	جاسوزنی	پلاستیکی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	پانچ	فلزی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	گونیا	پلاستیکی-بزرگ و کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	قیچی پارچه	فولادی	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۲	اهن ربا	متوسط	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۳	سطل اشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد	-	✓	برای هر آزمون دهنده

جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤول آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنج	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	کاغذ الگو	گراف	۳	برگ	۷۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۲	کاغذ الگو	پوستی	۲	برگ	۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۳	سنجاق ته گرد	مهره دار	۱	بسته	۳۲۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۴	چسب نواری	حلقه ای	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۵	چسب مایع	مایع رازی	۱	عدد	۲۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۶	مداد	HB نرم	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۷	پاکن	ساده	۱	عدد	۱۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۸	وزنه	فلزی	۱۰	بسته	۱۷۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۹	کاربن	زرد-سفید	۱	عدد	۳۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۰	پارچه	نخ-کتان-کرب	۱/۲۰	سانتیمتر	۸۰۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده
۱۱	لایی	حریر	۱	متر	۲۵۰۰۰۰	-	✓	برای هر آزمون دهنده

سازمان آموزش فنی و حرفه‌ای کشور



جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:	
ردیف	مهارت های توانایی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه			
		۰	۰,۲۵	۰,۵	۰,۷۵	۱			
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد							
۲		مسئولیت پذیر است							
۳		با مباحثات کار می کند							
۴		مسئولیت رفتار هایش را می پذیرد							
۵		خویشمن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند							
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد							
۷		کارش را خود ارزیابی می کند							
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند							
۹		توانایی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد							
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند							
۱۱		از موادمصرفی، ابزار آلات خوب مواظبت می کند							
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد							
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد							
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد							
۱۵		ابتکار نشان می دهد							
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد							
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد							
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد							
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد							
۲۰		موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.							
جمع کل									

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

بسمه تعالی

ارزشیابی مهارتی با الگوی سنجش عملکردی

# پروژه آزمون عملی « مابانی »

گروه شغلی صنایع پوشاک

عنوان استاندارد : : نازک دوز زنانه.

کد استاندارد : 753120510010001

کد پروژه : ۱۴۰۱/۷۵۳۱۲۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱/۱۰۵

زمان آزمون : ۱۲ ساعت ( ۷۲۰ دقیقه )

تاریخ تدوین پروژه آزمون ۱۴۰۱/۰۲/۲۸



## جدول ۱

فهرست محتوی پروژه	
ردیف	فهرست محتوی
۱	تهیه کنندگان
۲	مشخصات استاندارد آموزشی
۳	توضیح مختصر در مورد پروژه
۴	نقشه کار عملی
۵	دستورالعمل (فرایند) اجرای پروژه
۶	لیست تجهیزات
۷	لیست ابزارآلات
۸	لیست مواد مصرفی
۹	امتیازبندی
۱۰	چک لیست معیار های نگرشی
۱۱	نتیجه نهایی

## جدول ۲ - تهیه کنندگان:

ردیف	نام و نام خانوادگی	تحصیلات	سابقه آموزشی (سال)	سایر اطلاعات
۱	مهناز رفعت	آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
		کاردانی		تلفن همراه: ۰۹۳۵۴۹۹۱۵۱۱
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
		مدیریت		آدرس:
۲		آخرین مدرک تحصیلی	سابقه فعالیت مربی دولتی	تلفن ثابت:
				تلفن همراه:
		رشته تحصیلی	سابقه فعالیت مربی غیر دولتی	ایمیل:
				آدرس:

جدول ۳ - مشخصات استاندارد آموزشی ■ / استاندارد ارزشیابی □:

خوشه: خدمات گروه: صنایع پوشاک

نام استاندارد	کد استاندارد:	میزان ساعت آموزشی	تئوری	عملی	پروژه	کارورزی
نازکدوز	۷۵۳۲۱۰۵۱۰۰۱۰۰۰۱		۱۳۹	۳۲۱	-	-

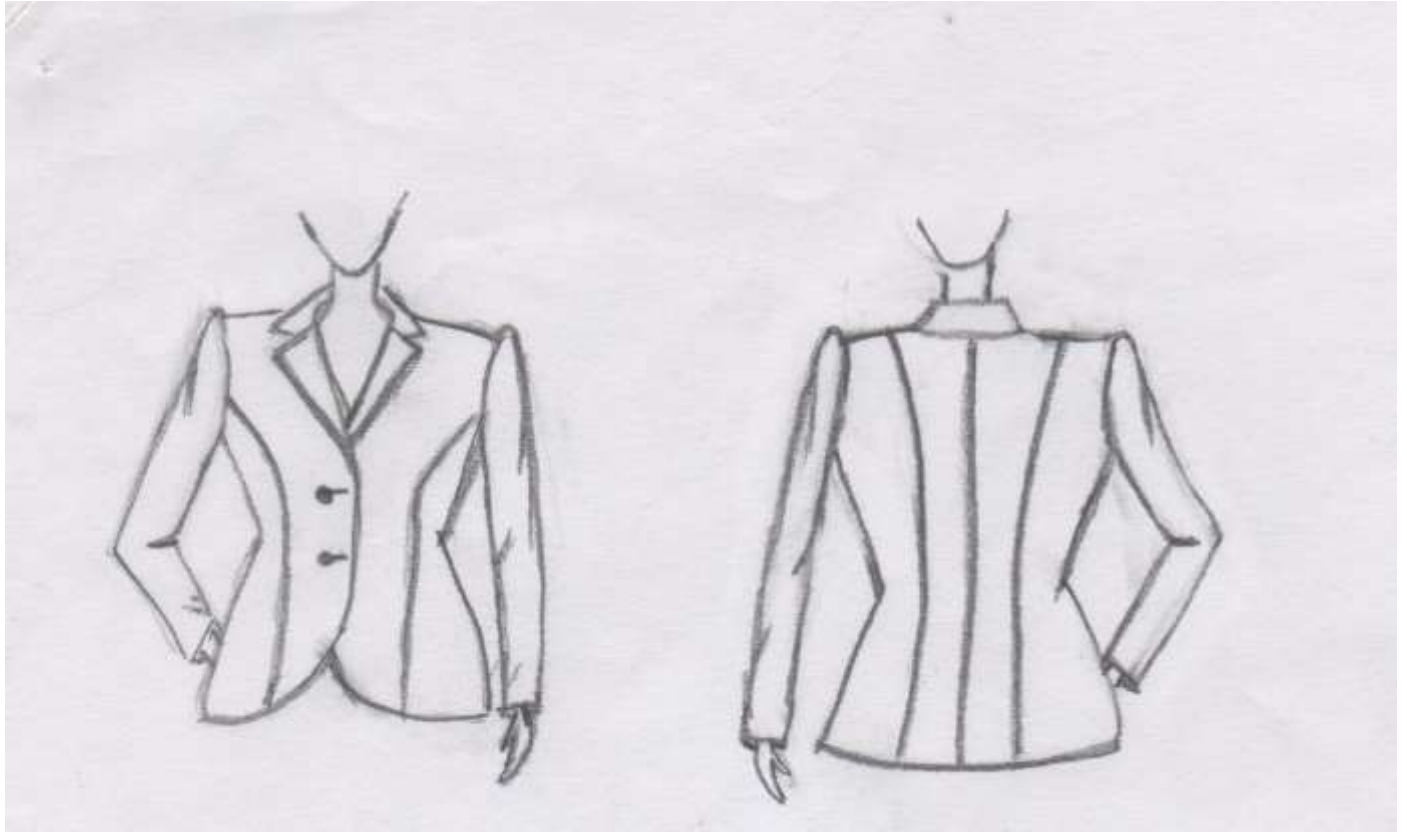
جدول ۴ - فهرست شایستگی های استاندارد آموزشی / فهرست مراحل کار استاندارد ارزشیابی:

ردیف	عناوین شایستگی/ توانایی یا عناوین مراحل کار	میزان ساعت آموزش		
		تئوری	عملی	جمع
۱	رعایت ایمنی و بهداشت در محیط کار	۵	۱۰	۱۵
۲	راه اندازی ، سرویس و نگهداری ماشینهای دوخت در کارگاه خانگی	۸	۱۵	۲۳
۳	انجام دوخت اولیه لباس نازک زنانه	۳	۱۷	۲۰
۴	ترسیم الگوی لباس نازک زنانه	۴۰	۱۰۰	۱۴۰
۵	برش لباس نازک زنانه	۲۰	۶۰	۸۰
۶	دوخت لباس نازک زنانه	۶۰	۱۱۲	۱۷۲
۷	اتوکاری لباس نازک زنانه	۳	۷	۱۰۱
	جمع کل	۱۳۹	۳۲۱	۴۶۰

سازمان آموزش فنی و حرفه ای کشور

**جدول ۵- نقشه کار عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

آزمون شونده‌ی عزیز، با توجه به مدل ارائه شده‌ی ذیل، می‌بایست در مدت زمان ۱۲ ساعت از زمان شروع آزمون عملی، نسبت به اندازه‌گیری اندام، ترسیم الگو، انتقال الگو روی پارچه، برش پارچه، دوخت کت و اتوکاری آن، اقدام مناسب را انجام دهید.

**جدول ۶- توضیحات نقشه عملی (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

آزمون شونده‌ی گرامی، در اجرای پروژه و آزمون عملی توجه داشته باشید که:

۱. قد کت تا روی باسن بزرگ است.
۲. اندازه‌گیری باید روی اندام مانکن انجام شود.
۳. ریز مراحل اجرای کار، دارای اهمیت است و نمره دارد، لذا بعد از انجام هر مرحله از کار، نسبت به آگاه ساختن آزمونگر جهت کسب نمره و مجوز گذر به مرحله‌ی بعد اقدام نمائید.
۴. کار تمام شده نیز دارای نمره می‌باشد، لذا سعی شود تا در زمان تعیین شده، کار را تمام نمائید.

**جدول ۷ - توضیح مختصر فرآیند اجرای پروژه: (نسخه آزمونگر)**

اهداف پروژه:	
<input checked="" type="checkbox"/> فرایند	<input checked="" type="checkbox"/> تولیدی
در این پروژه:	
۱) زمان انجام فرایند حائز اهمیت	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۲) رعایت توالی انجام مراحل فعالیت مهم	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۳) مقدار استفاده از مواد مصرفی دارای اهمیت	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۴) ساخت محصول جز موارد با اهمیت پروژه	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.
۵) رعایت نکات ایمنی و حفاظتی الزامی	<input checked="" type="checkbox"/> می باشد. <input type="checkbox"/> نمی باشد.

**جدول ۸ - نمرات کاهشی (نسخه آزمونگر)**

مجاز هست		مجاز نیست	افزایش مواد مصرفی / زمان با کسر نمره	
نیم تا یکساعت	تا نیم ساعت	-	در صورت عدم رعایت زمان بندی در اجرای مراحل کاری	زمان اجرای فرایند
حداکثر کسر نمره ۶ درصد از کل بارم	حداکثر کسر نمره ۳ درصد از کل بارم		در صورت عدم رعایت میزان مواد مصرفی	مقدار مواد مصرفی
حداکثر کسر نمره ۴ درصد از کل بارم		-		

**جدول ۱۰ (نسخه آزمونگر و آزمون شونده)**

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمون دهنده رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱) تمام جدول های موجود در پروژه را مطالعه نمایید.</p> <p>۲) طرح کت را از روی مدل ارائه شده تشخیص دهید.</p> <p>۳) صرفه جویی در مواد مصرفی انجام شود.</p> <p>۴) زمان آزمون را مدیریت نمایید.</p> <p>۵) نظافت کارگاه را رعایت نمایید.</p>
---

**جدول ۹ (نسخه آزمونگر)**

<p>نکات یا مواردی که در اجرای پروژه توسط آزمونگر رعایت آن الزامی است:</p> <p>۱) توضیحات لازم پروژه برای آزمون دهنده ارائه دهید.</p> <p>۲) پس از قرار دادن الگوها روی پارچه، اندازه گیری در همان روز ارزیابی شود.</p> <p>۳) ارزیابی ایمنی بهداشت در حین آزمون انجام شود.</p> <p>۴) ارزیابی راه اندازی ماشین دوخت در حین آزمون انجام شود.</p> <p>۵) ارزیابی بر رعایت صرفه جویی در مواد مصرفی توسط آزمون شونده در حین آزمون انجام شود.</p> <p>۶) ارزیابی آزمون شونده جهت مدیریت زمان در پایان آزمون انجام شود.</p>
---

جدول ۱۱ - فرایند اجرای پروژه (نسخه آزمون شونده)

مقیاس	بارم	مدت انجام کار - دقیقه	ریز فعالیت یا چگونگی روند انجام کار	شماره شایستگی ها	عنوان فعالیت (عنصر شایستگی)	توالی فرایند کاری
✓	۲/۲۵ ۸	۲۲۳	تشخیص صحیح مدل	۱-۴	ترسیم الگو	مرحله اول
✓			بکارگیری صحیح ابزار اندازه گیری			
✓			اندازه گیری صحیح قسمت های مختلف اندام با توجه به مدل			
✓			ترسیم صحیح الگوی اساس بالاتنه			
✓			ترسیم صحیح برش ها روی الگوی بالاتنه			
✓			ترسیم صحیح دکمه خور و سجاف			
✓			ترسیم صحیح اندازه دکمه خور			
✓			ترسیم صحیح الگوی یقه و سجاف			
✓			ترسیم صحیح الگوی آستین			
✓	۱۴.۲۵	۱۲۰	اجرای صحیح آماده سازی پارچه قبل از برش	-۱-۵	برش	مرحله دوم
✓			چیدمان صحیح قسمت های مختلف الگو روی پارچه با توجه به صرفه جویی پارچه			
✓			برش صحیح پارچه			
✓	۳۳	۲۹۶	اجرای صحیح راه اندازی ماشین دوخت همه کاره	-۱-۲-۳-۶	دوخت	مرحله سوم
✓			دوخت صحیح برش های بالاتنه			
✓			دوخت صحیح سجاف جلوی کت			
✓			دوخت صحیح یقه			
✓			دوخت صحیح آستین			
✓			اجرای صحیح پاکدوزی لبه ی درزها			
✓			دوخت صحیح تودوزی لبه کت			
✓			دوخت صحیح جادکمه و دکمه			
✓	۹/۵	۶۳	تشخیص ابزار مناسب اتوکاری هر قسمت از کت	۱-۷	اتوکاری	مرحله چهارم
✓			اجرای صحیح راه اندازی اتو			
✓			تشخیص اصول بکارگیری صحیح اتو و ملزومات آن			
✓			اتوکاری صحیح روی قسمت های مختلف کت			
✓	۱۰	۱۸	اجرای صحیح پرو پایانی روی مانکن	۷-۲-۴-۵-۶	پرو کت آماده شده روی مانکن	مرحله ۵
	۹۵	۷۲۰				

جدول ۱۲ - لیست تجهیزات (نسخه رئیس حوزه سنجش، مسؤول آزمون و آزمونگر)

ردیف	نام تجهیزات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجش	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱	ماشین دوخت	همه کاره	۱	دستگاه	✓		
۲	ماشین دوخت	ارولاک خانگی یا صنعتی	۱	دستگاه	✓	برای هر ۵ آزمون دهنده	
۳	اتو	بخار یا سیلندر	۱	دستگاه	✓		
	اتو	سرد	۱	عدد	✓		
۴	میز اتو	پایدار	۱	عدد	✓		
۵	میز کار آموز	سانتیمتر ۱۰۰×۱۵۰	۱	عدد	✓		
۶	صندلی	متحرک با ارتفاع قابل تغییر	۱	عدد	✓		
۷	جعبه کمک های اولیه	سری کامل تجهیزات استاندارد	۱	عدد			
۸	سیستم	تهویه	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۹	سیستم	گرمایش و سرمایش	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۱۰	کپسول آتش نشانی	پودر خشک ۶ کیلویی	۱	عدد			تعداد متناسب با فضا کارگاه
۱۱	دستگاه منگنه	فلزی	۱	دستگاه	✓		

جدول ۱۳ - لیست ابزارآلات ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام ابزارآلات	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱.	نخ چین	فلزی	۱	عدد		√	
۲.	بشکاف	بزرگ	۱	عدد		√	
۳.	خط کش	۵۰ سانتیمتری	۱	عدد	√	√	
۴.	خط کش	۳۰ سانتیمتری	۱	عدد	√		
۵.	خط کش	گونیا بزرگ و کوچک	۱	عدد		√	
۶.	خط کش	پیستوله	۱			√	
۷.	رولت	با دندان متوسط	۱	عدد		√	
۸.	جا سوزنی	اسفنجی	۱	عدد عدد		√	
۹.	آهن ربا	متوسط	۱	عدد		√	
۱۰.	پیچ گوشتی	کوچک	۱	عدد		√	
۱۱.	پنس	مخصوص ماشین دوخت	۱	عدد		√	
۱۲.	برس	مخصوص ماشین دوخت	۱	عدد		√	
۱۳.	قیچی	پارچه	۱	عدد		√	
۱۴.	قیچی	کاغذ	۱	عدد		√	
۱۵.	پایه جیب	فلزی یا پلاستیکی	۱	عدد	√	√	
۱۶.	ماکو	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی	۱	عدد		√	
۱۷.	ماسوره	مخصوص ماشین دوخت همه کاره خانگی	۱	عدد		√	
۱۸.	متر	پلاستیکی	۱	عدد	√	√	
۱۹.	پایه	جادکمه		عدد		√	
۲۰.	دمپایی	راحتی	۱	عدد	√	√	
۲۱.	سطل آشغال	پلاستیکی کوچک	۱	عدد		√	



جدول ۱۴ - لیست مواد مصرفی و قیمت ( نسخه رئیس حوزه سنجش ، مسؤل آزمون و آزمونگر )

ردیف	نام مواد مصرفی	مشخصات فنی	تعداد	واحد سنجه	قیمت واحد به ریال	آزمونگر	آزمون شونده	توضیحات
۱.	پارچه	کرپ یا شانتون	۱/۸۰	سانتیمتر	۹۰۰۰۰		√	
۲.	لایی	شطرنجی	۸۰	سانتیمتر	۲۵۰۰۰		√	
۳.	سوزن	ماشین دوخت همه کاره	۲	عدد	۴۰۰۰۰		√	
۴.	سوزن دستی	شارپ	۲	عدد	۲۰۰۰۰		√	
۵.	سوزن	ماشین دوخت ارولاک	۲	عدد	۸۰۰۰۰۰		√	
۶.	دکمه	متوسط رنگ پارچه	2	عدد	۴۰۰۰۰		√	
۷.	نخ	مرسریزه هم رنگ پارچه	۱	عدد	۳۰۰۰۰		√	
۸.	نخ	ترویرا هم رنگ پارچه	۳	عدد	۹۰۰۰۰۰		√	
۹.	سوزن ته گرد	بلند و نوک تیز	۱	عدد	۳۰۰۰۰		√	
۱۰.	کاربن مخصوص پارچه	در دو رنگ تیره و روشن	۲	عدد	۸۰۰۰۰		√	
۱۱.	مداد	HB	۲	عدد	۲۰۰۰۰		√	
۱۲.	پاک کن	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰		√	
۱۳.	تراش	کوچک	۱	عدد	۲۰۰۰۰		√	
۱۴.	کاغذ	گراف یا پوستی	۳	عدد	۴۵۰۰۰		√	
۱۵.	وسایل علامت گذاری	مل	۱	عدد	۳۰۰۰۰		√	
۱۶.	چسب	نواری	۱	عدد	۳۰۰۰۰		√	
۱۷.	چسب	ماتیکی	۱	عدد	۶۰۰۰۰		√	
۱۸.	خودکار	آبی و قرمز	۲	عدد	۶۰۰۰۰	√		
۱۹.	برگ سفید	A4	۴	عدد	۲۰۰۰	√		
۲۰.	سوزن منگنه	منگنه	۱	عدد		√		
۲۱.	پروژه	استاندارد نازکدوز	۱	عدد		√	√	

جدول ۱۵ - چک لیست معیار های نگرشی ( نسخه آزمونگر )

نام و نام خانوادگی آزمون شونده:		کد ملی:		تاریخ آزمون:		ساعت شروع:		ساعت پایان:		
ردیف	مهارت های توانائی اشتغال	شایستگی ها					نمره داوطلب	طیف		
		هرگز	گاهی	معمولا	اغلب	همیشه				
		۰	۰.۲۵	۰.۵	۰.۷۵	۱				
۱	اخلاق کاری	اعتماد به نفس و خود اتکائی نشان می دهد								
۲		مسئولیت پذیر است								
۳		با مباحث کار می کند								
۴		مسئولیت رفتارهایش را می پذیرد								
۵		خویشتن دار است و در یک روش کنترل شده کار می کند								
۶		در گفتار، عمل و کردار، بلوغ از خود نشان می دهد								
۷		کارش را خود ارزیابی می کند								
۸	مسئولیت پذیری	کار را سازماندهی و زمان را به طور موثر مدیریت می کند								
۹		توانائی تکمیل تکالیف در زمان مقرر را از خود به نمایش می گذارد								
۱۰		از دستورات شفاهی، بصری و کتبی پیروی می کند								
۱۱		از موادمصرفی، ابزارآلات خوب مواظبت می کند								
۱۲	استدلال و حل مساله	با تغییرات خواسته های شغلی تطابق پذیری دارد								
۱۳		منطقی است و قضاوت های عینی می سازد								
۱۴		روش ها و قواعد را می فهمد								
۱۵		ابتکار نشان می دهد								
۱۶	سلامتی و عادات ایمنی	سرعت تولید و آهنگ کاری خوب دارد								
۱۷		نسبت به حفاظت و ایمنی تجهیزات و دستگاه ها اهتمام لازم دارد								
۱۸		به شیوه مناسب و آراستگی لباس می پوشد								
۱۹		موقعیت های استرس زا را تشخیص میدهد								
۲۰	موقعیت های استرس زا را به راحتی مدیریت می کند.									
جمع کل										

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء:

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء:



	✓	۱	اجرای صحیح نخ کشی ماشین دوخت همه کاره	۲۹۶	دوخت کت	مرحله سوم
	✓	۲	اجرای صحیح نصب پایه جا دکمه ماشین دوخت			
	✓	۱	اجرای صحیح نصب سوزن ماشین دوخت			
	✓	۲	دوخت صحیح برش روی بالاتنه بدون کیس			
	✓	۱	کلیپ صحیح روی برش بالاتنه			
	✓	۲	دوخت صحیح بدون کیس درزهای پهلو روی بالاتنه			
	✓	۲	دوخت صحیح بدون کیس درزهای سرشانه روی بالاتنه			
	✓	۲	اجرای صحیح دوخت پشت یقه روی بالاتنه			
	✓	۲	اجرای صحیح دوخت سجاف جلوی روی بالاتنه			
	✓	۲	اجرای صحیح دوخت وصل یقه با بالاتنه			
	✓	۲	اجرای صحیح دوخت درز آستین			
	✓	۱	آماده سازی صحیح دوخت کاپ آستین (دوردیف چرخ)			
	✓	۲	اجرای صحیح دوخت وصل آستین			
	✓	۲	اجرای صحیح پاکدوزی درزها			
	✓	۲	اجرای صحیح دوخت جا دکمه			
	✓	۲	اجرای صحیح دوخت دکمه			
	✓	۲	اجرای صحیح دوخت درز منحنی لبه پایین کت			
	✓	۱	اجرای صحیح تو دوزی لبه آستین ( مخفی داخل سجاف )			
	✓	۱	اجرای صحیح تو دوزی لبه پایین کت ( مخفی داخل سجاف )			
	✓	۰/۵	اجرای صحیح روشن وخاموش کردن اتو	۶۳	اتو کاری	مدحله چهارم
	✓	۱	اجرای صحیح تنظیم درجه اتو با جنس پارچه			
	✓	۰/۵	اجرای صحیح آب کردن اتو			
	✓	۱	اجرای صحیح اتوی درز برشها روی بالاتنه با استفاده از ژانت			
	✓	۱	اجرای صحیح اتوی درز پهلوها با استفاده از ژانت			
	✓	۱	اجرای صحیح نصب لایه به سجاف			
	✓	۱	اجرای صحیح نصب لایه به یقه			
	✓	۱	اجرای صحیح اتو طرح یقه در لبه یقه ( ۰/۲۵-۰/۵ ) سانتیمتر یقه رویی به طرف یقه زیرین سر بخورد			
	✓	۱	اجرای صحیح اتوی درز و آستین با استفاده از ژانت			
	✓	۱	اجرای صحیح اتوی کاپ آستین با استفاده از ژانت			
	✓	۱	ایستایی صحیح لباس روی مانکن بدون کشیدگی	۱۸	پروکت آماده شده روی مانکن	مرحله پنجم
	✓	۱	قرار گرفت صحیح برشها جلو بالاتنه روی اندام با توجه به نوک سینه			
	✓	۱	قرار گرفت صحیح برشها پشت بالاتنه روی اندام با توجه به کمر			
	✓	۱	دوخت صحیح و نداشتن کیس روی برشها جلو بالاتنه			
	✓	۱	دوخت صحیح و نداشتن کیس روی برشها پشت			
	✓	۱	دوخت صحیح و نداشتن کیس روی درزها پهلو بالاتنه			
	✓	۲	ایستایی صحیح لباس روی مانکن با اتو کاری			
	✓	۱	قرار گرفتن صحیح یقه روی مانکن با توجه به مساوی بودن دال یقه			
	✓	۱	قرار گرفتن صحیح آستین روی مانکن با توجه به نداشتن پیچ			
	✓	۱	قرار گرفتن صحیح آستین روی مانکن با توجه به کاپ آستین			
				کسر نمره مواد مصرفی اضافی		
			تا نیم ساعت افزایش زمان ... درصد، تا یک ساعت افزایش ... در صد کاهش نمره	کسر نمره زمان اضافی		
		۵		نگرش		
		۱۰۰		جمع نمره		

ناظر آزمون  
نام و نام خانوادگی و امضاء :

آزمونگر دوم  
نام و نام خانوادگی و امضاء :

آزمونگر اول  
نام و نام خانوادگی و امضاء :